



FKIT MCMXIX

Sveučilište u Zagrebu  
Fakultet kemijskog  
inženjerstva i tehnologije



# POLIMERNO INŽENJERSTVO

**STUDIJ: Kemijsko inženjerstvo**

**Ljerka Kratofil Krehula**

*krehula@fkit.hr*

## 4. Emulzijska polimerizacija

- heterogena polimerizacija.
- **tekući monomer** emulgira se uz dodatak odgovarajućeg emulgatora tako da se dobije emulzija koja sadrži okrugle čestice **veličine 1-10 $\mu$ .**
- **polimer** se dobiva u obliku  
***stabilne emulzije- lateks***

Emulzijska polimerizacija **bitno je različita** od ostalih načina polimerizacije.

*Glavna razlika:*

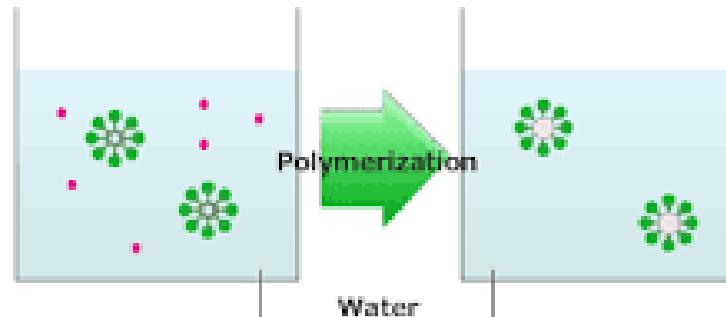
- polimerizacija se odvija u *vrlo malenom volumenu*

*Dobivanje polimera u tekućem stanju.*

# Komponente emulzijske polimerizacije:

- voda
- monomer- netopljiv u vodi
- inicijator - topljiv u vodi i
- emulgator -površinski aktivna tvar,  
sadrži hidrofilne i hidrofobne skupine.

Emulsion Polymerization



Micell



Monomer



Polymerization Starter



Surfactant



Polymer

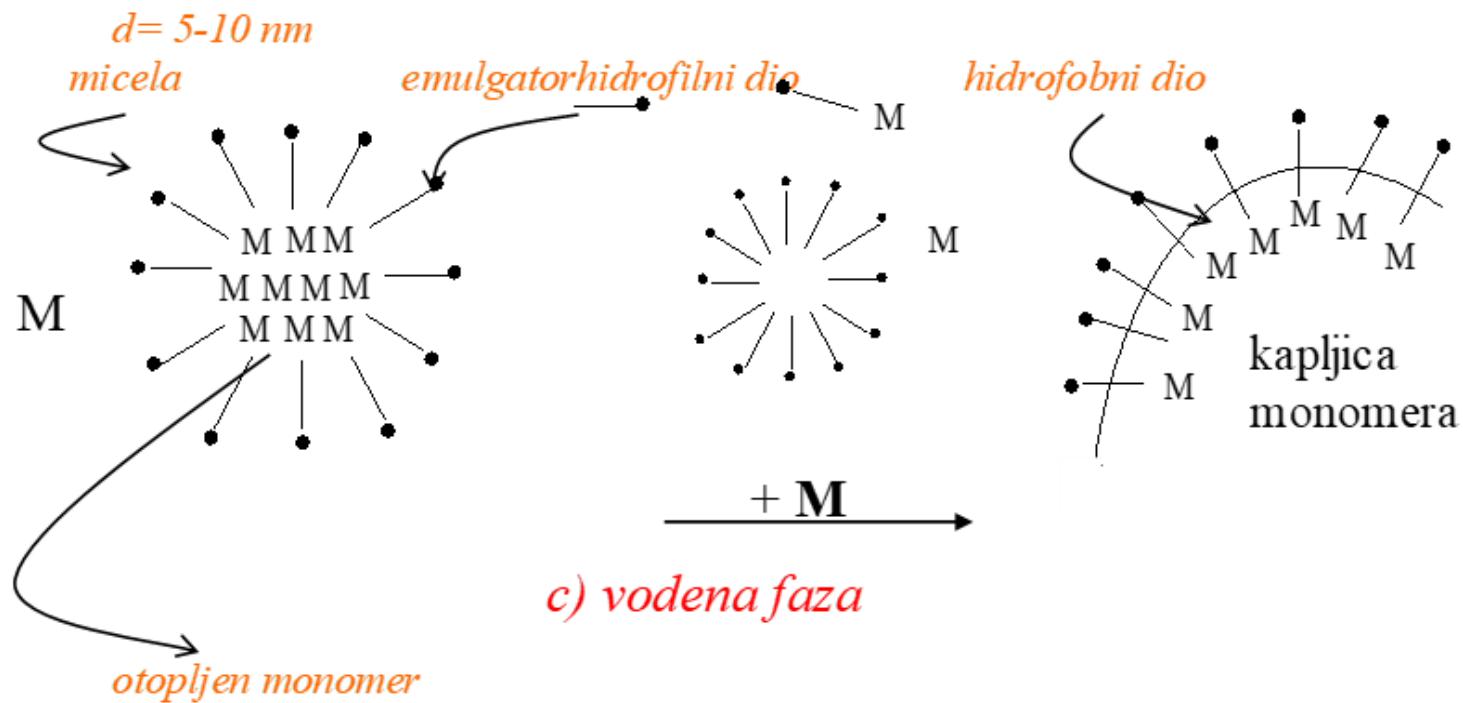
## Na početku: trokomponentni sustav:

- a) koloidno dispergirane *micele emulgatora nabubrene monomerom*
- b) *mikrokapi monomera*
- c) vodena faza koja obično sadrži:
  - *inicijator: hidroperoksid*
  - *elektrolit: stabilizira nastali lateks i kontrolira dimenzije čestica*
  - *pufer koji regulira brzinu inicijacije i povećava stabilnost lateksa*

## Važne faze su:

1. faza prije inicijacije
2. faza *inicijacije*
3. faza prestanka nastajanja micela emulgatora
4. faza nestanka monomera, *propagacija*
5. kraj polimerizacije, *terminacija*

# 1. faza prije inicijacije

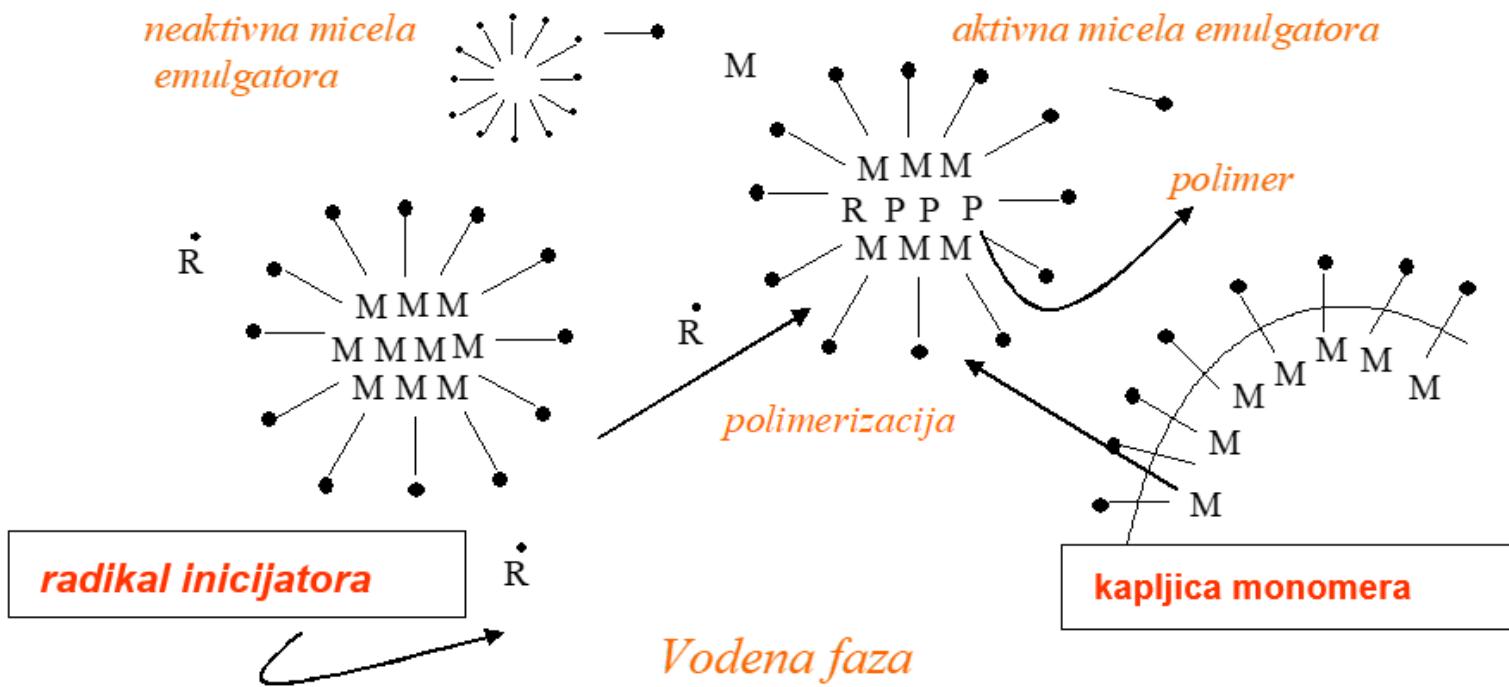


*Faza koja prethodi polimerizaciji:* vodena faza, kapljice monomera razdijeljene u vodi i micele emulgatora s monomerom.

Dodatkom u vodi *netopljivog monomera*, uz miješanje, **monomer** se razdijeli u *sitne kapljice*.

Molekule emulgatora stvaraju u *vodenoj fazi* micele u kojima su **hidrofobni** dijelovi orijentirani prema sredini micele, a **hidrofilni** prema vodenoj fazi.

## 2. faza inicijacije



**Dodatak inicijatora** - termičkim raspadom nastaje radikal  $R^\bullet$ , započinje polimerizacija u micelama i početak stvaranja polimera.



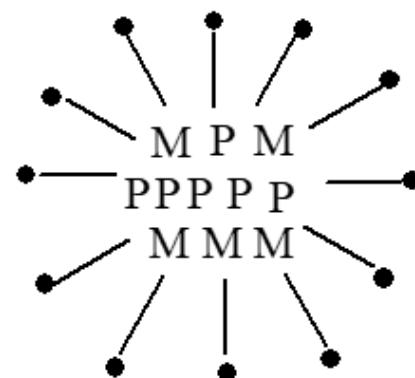
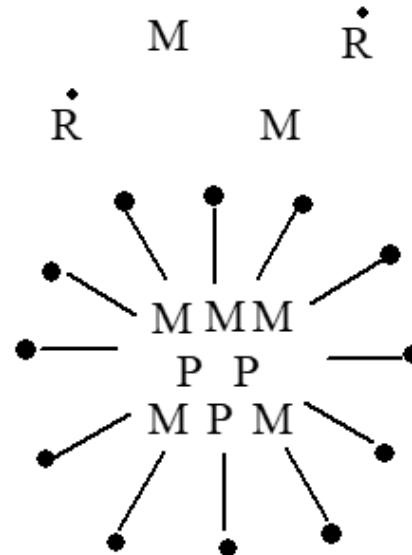
Time započinje vrlo brzi rast polimera.

*Potrošeni monomer u miceli nadoknađuje se difuzijom novih molekula monomera iz vodene faze, a ona se s druge strane zasićuje monomerom iz mikrokopljica.*

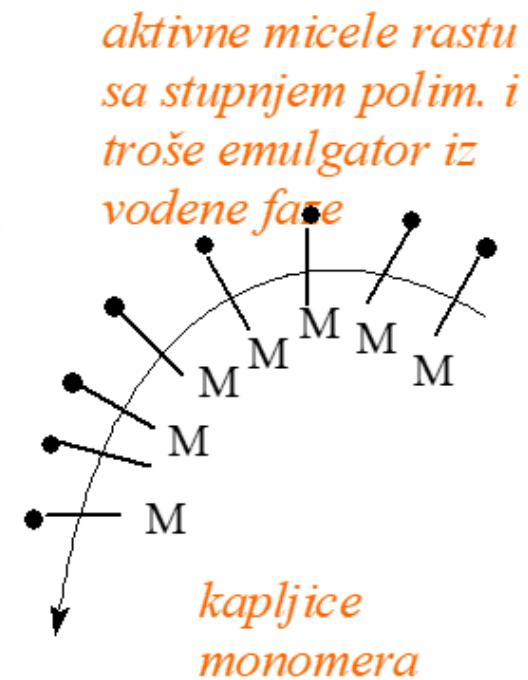
***Tijekom polimerizacije u vodenoj fazi:***

***zamjena velikih kapljica monomera nastalim polimernim česticama.***

### 3. faza prestanka nastajanja micela emulgatora



*Vodena faza*

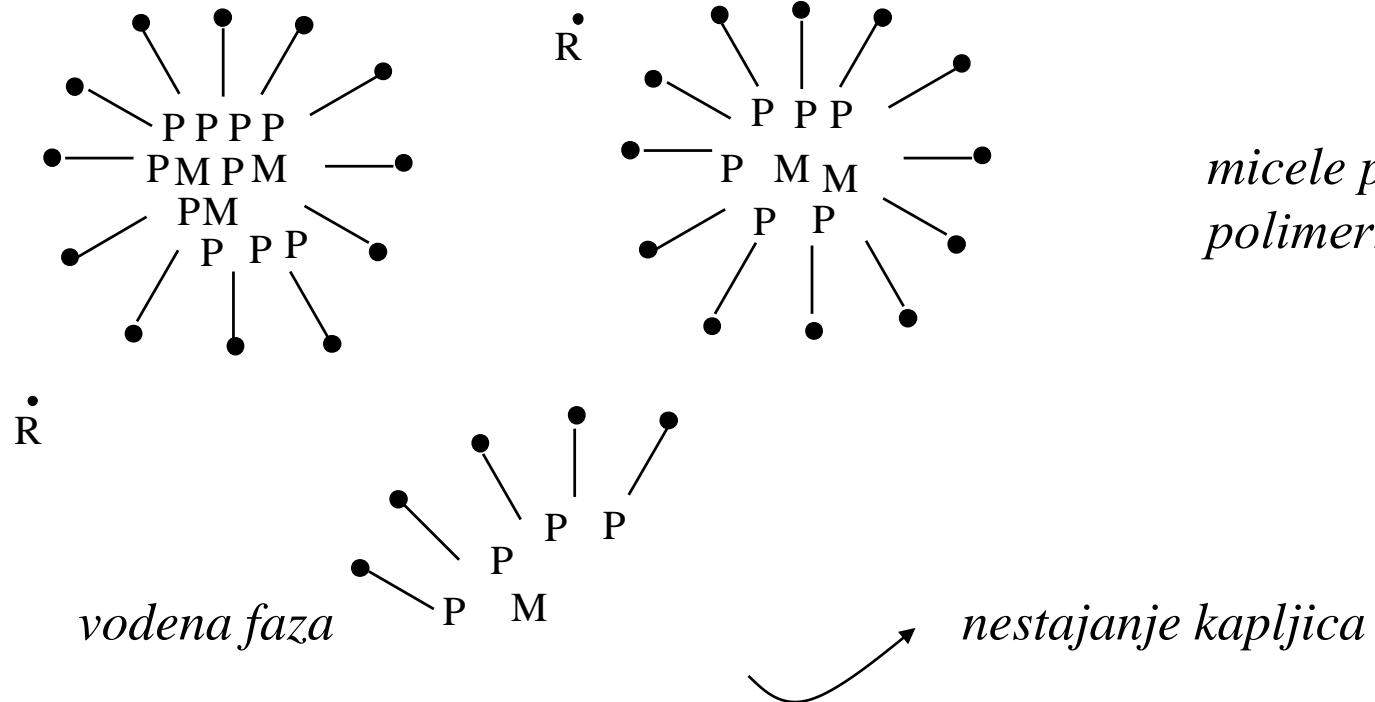


**Emulgator** se adsorbira na novonastale čestice polimera i tako preuzima funkciju *zaštitnog koloida* i sprečava *flokulaciju* (*nakupljanje polimernih čestica*).

Smanjena konc. emulgatora nadoknađuje se iz neaktiviranih micela u otopini. Broj micela ovisi o omjeru emulgator/monomer.

Od te faze nadalje, ne stvaraju se više nove čestice lateksa (micele), već reakcija *polimerizacije* teče samo unutar iniciranih micela.

## 4. faza nestanka kapljica monomera - propagacija

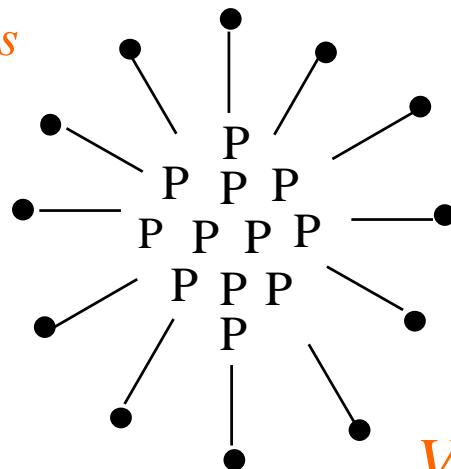
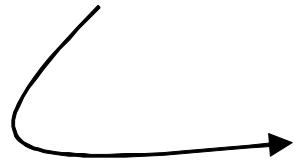


**Kapljice monomera** u vodenoj fazi *troše se* još samo za rast polimernih čestica, čime konc. monomera u vodenoj fazi *pada*, a kod 60 %-tne konverzije *potpuno nestaje*.

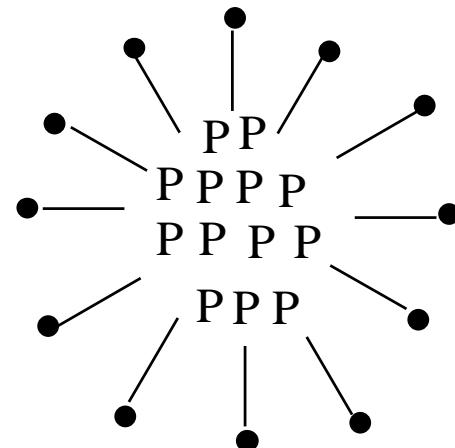
Polimerizacija se nastavlja samo s monomerom unutar čestica lateksa.

## 5. kraj reakcije polimerizacije - terminacija

polimerne čestice s  
adsorbičanim  
emulgatorom



Vodena faza



S padom koncentracije monomera

- *pada brzina reakcije polimerizacije,*

nestankom monomera

- *završava polimerizacija.*

**Važni faktori** kod emulzijske polimerizacije su:

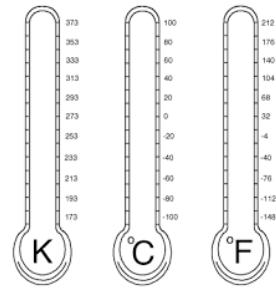
1. miješanje
2. temperatura

# 1. Miješanje



1. neophodno za raspodjelu monomera  
u stabilizirane monomerne *kapljice* u emulziji
2. važno za difuziju monomera iz kapljice  
u *rastuće polimerne čestice* (micele)
3. za kontrolirano odvođenje velikih količina  
*topline* polimerizacije

## 2. Temperatura



1. brzina polim. raste s temp. jer se povećava konstanta propagacije  $kp$  i broj polimernih čestica
2. s porastom temp. povećava se brzina rasta lanca i ubrzava se faza inicijacije

# Prednosti emulzijske polimerizacije

## 1. Voda kao disperzni medij:

- niske je cijene,
- nezapaljiva,
- neotrovna,
- sistem je relativno bezbojan

## 2. Efikasna kontrola temperature

- sustav je razrijedjen pa je brži i bolji prijenos topline na vodenu sredinu,
- nema pregrijavanja

### 3. Polimerizacija

- kod razmjerno niskih temperatura (20-80 °C)

### 4. Proizvodnja polimera

- velikih molekulske masa i
- velikih brzina polimerizacije

### 5. Polimerizacijski produkt

- pogodan za upotrebu npr.;
- za ljepila, impregnaciju papira, premazi (*boje*) i dr.

### 6. Mogućnost prekidanja polimerizacije na bilo kojem stupnju radi dodavanja *modifikatora*

## 7. Minimalne nepoželjne sporedne reakcije

- kao što su kidanje lanca i ciklizacija

## 8. Viskoznost emulzije neovisna je o molekulskoj masi polimera za razliku od polimerizacije u otapalu

## Emulgatori

U emulzijskoj polimerizaciji se koriste anionski, kationski i neionski emulgatori.

**Anionski emulgatori** su:

- alkilsulfati,
- alkilarilsulfati i
- fosfati

Mnogi od njih su sapuni kao što je  
natrijev lauril-sulfat.

**Neionski emulgatori** su:

- hidroksi-etil celuloza i PVAc
- razni derivati poli(etilen-oksida)

Udio emulgatora u emulzijskoj polimerizaciji :

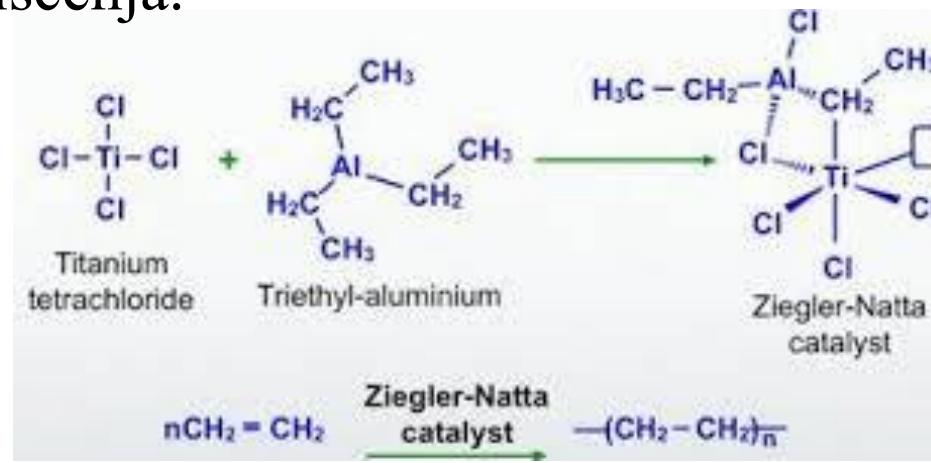
1-5 % mase monomera.

Koncentracija emulgatora utječe na porast broja polimerih čestica.

Voda mora biti deionizirana jer prisustvo stranih iona može utjecati na proces inicijacije i djelovanje emulgatora.

## 5. Polimerizacija u plinskoj fazi

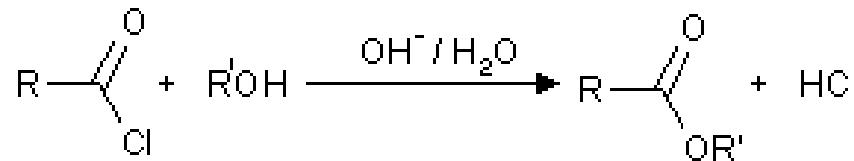
- U proizvodnji poliolefina i kopolimera
- Pri temperaturama koje su od 20 do 50 °C ispod temperature mekšanja polimera
- Reaktor s fluidiziranim česticama aktivnih inicijatora (Ziegler-Natta) na kojima nastaje polimer u obliku praha u reakciji s plinovitim monomerom. Monomer se tako dozira da se čestice polimera uvijek održavaju u fluidiziranom obliku.
- Nepronareagirani se monomer reciklira, a praškasti se polimer odvaja bez posebnog čišćenja.



## 6. Međupovršinske polikondenzacije

- reakcije stupnjevitih polimerizacija kada druge metode nisu djelotvorne
- vrlo velika brzina reakcije
- nastajanje polimera velikih molekulske masa
- poliesterifikacije i poliamidacije
- reakcije kiselinskih diklorida – s diaminima ili dialkoholima...
- jedna komponenta monomera otopljena je u vodenoj fazi, a druga u organskom otapalu koje nije topljivo u vodi: reakcija se zbiva na granici tih faza – difuzija reaktanata iz jedne u drugu fazu i polimerizacija na dodirnim površinama

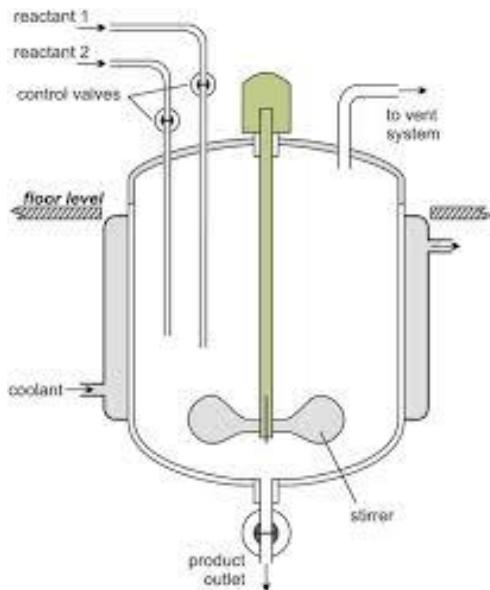
- Nastali se polimer taloži.
- Konverzija monomera može se dosta povećati dobrim i ujednačenim miješanjem reakcijske smjese.
- Schotten-Baumannove reakcije kiselinskih klorida koje su vrlo brze i pri nižim temperaturama (kiselinski kloridi umjesto dikiselina)
- Monomeri ne moraju biti izrazito pročišćeni jer su pri nižim temperaturama sporije sporedne reakcije— prednost
- Nedostaci: visoka cijena kiselinskih klorida kao monomera te velike količine potrebnih otapala.
- U vodenoj je fazi potrebna anorganska baza kojom se neutralizira nastali klorovodik.



#### 6. Međupovršinske polikondenzacije

# Polimerizacijski reaktori

1. reaktor
2. uređaj za kontrolu temperature
3. pomoćna oprema reaktora



Polimerizacijski reaktori

# 1. Reaktori za polimerizacije

Polimerizacija se provodi u  
**reaktorima različite konstrukcije**

- različiti uvjeti miješanja
- različit prijenos topline

*Materijal za izradu reaktora*

- nehrđajući ili emajlirani čelici

## *Emajlirani čelici* - prednosti:

- kemijska inertnost

*(važno kod svih vrsta reaktora bez obzira na proces u njima)*

- sprečavanje prianjanja polimera

Polimer se lakše i brže uklanja s emajlirane, nego s čelične površine.

U slučaju ekstrahiranja željeza iz čelika - negativan utjecaj na sam proces polimerizacije (*željezo sudjeluje u prijenosu rasta lanca zajedno s inicijatorom*)

## 2. Uređaji za kontrolu temperature

**Temperatura** – važna za *konačna svojstva* proizvoda

**Utječe na:**

- veličinu čestica

(npr. kod susp. pol. utječe na topljivost zaštitnog koloida i njegovu adsorpciju)

Uređaj za kontrolu temperature sastoji se od:

- termoregulatora u reaktoru i
- kontrolnog ventila u cjevovodu rashladnog sredstva u dvostrukom plaštu reaktora

### 3. Pomoćna oprema reaktora

Uredaj koji određuje *završetak reakcije polimerizacije*, tj. određuje željeni stupanj konverzije.

To se postiže na nekoliko načina:

*a) smanjenjem hlađenja*

- pred kraj reakcije kada dolazi do smanjenja brzine reakcije: tada reagira *termoregulacijski* element koji daje sporije impulse za otvaranje ventila *rashladnog medija*

*b) sniženjem parcijalnog tlaka*

- ukazuje se na potrošnju *hlapljivog monomera*, tj. monomer daje određeni tlak (koji se njegovom potrošnjom smanjuje)

### *c) povećanjem viskoznosti mase*

pred završetak polimerizacije viskoznost reakcijske mase naglo se povećava, a može se mjeriti:

- ugrađenim viskozimetrom ili
- mjerenjem snage potrebne za pogon miješalice

**Monomer** koji zaostane nakon završetka reakcije uklanja se strujom dušika ili destilacijom vodenom parom.

Zaostalog monomera smije biti  $\approx 0,8 - 1$  mas. %

Poseban oprez kod npr. stirena i vinil-acetata.

**Voda** – uklanja se centrifugiranjem i to do 90 %.

### **Sušenje polimera**

- provodi se vrlo pažljivo da povišena temperatura ne bi utjecala na konačna svojstva (*najčešće sobna temperatura*)

# KOPOLIMERIZACIJA

**Kopolimerizacija** – istovremena polimerizacija dviju ili više vrsta monomera u istoj reakcijskoj smjesi.

**Tipovi kopolimerizacija prema rasporedu ponavljujućih jedinica:**

**1) Statistički kopolimer**

nasumična, nepravilna strukturalna raspodjela dviju monomernih jedinica duž kopolimernog lanca.



**2) Alternirajući kopolimer**

dvije monomerne jedinice u ekvivimolarnim količinama, naizmjenični raspored



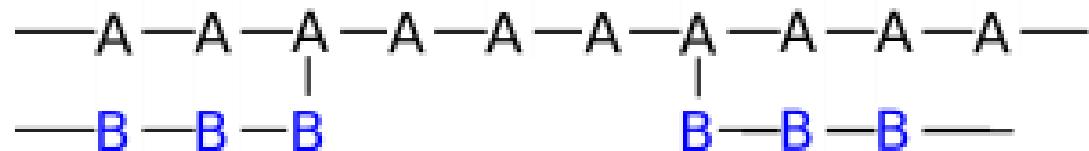
### 3) Blok kopolimer

duge sekvence (blokovi) ponavljanih jedinica pojedinih vrsta monomera



### 4) Cijepljeni (graft) kopolimer

razgranati kopolimer - na lancu jedne vrste ponavljanih monomernih jedinica (**temeljni lanac**) vezane su jedna ili više pokrajnjih lanaca druge vrste ponavljanih monomernih jedinica (**bočni lanci**)





- 2 monomera ulaze u kopolimer na način određen njihovom relativnom koncentracijom i reaktivnostima.
- u smjesi tri ili više monomera:

*terpolimerizacija* - za sistem od tri monomera

*multikomponentne kopolimerizacije* - za više od tri monomera

## Nomenklatura kopolimera.

-kopolimer stirena i metilmetakrilata:

*poli(stiren-ko-(metil-metakrilat)) ili  
(metil-metakrilat)-stiren kopolimer*

Nomenklatura se razlikuje između  
nasumičnih, alternirajućih, blok i graft kopolimera:

-ko-            -alt-            -b-            -g-

(kopolimer, alternirajući, blok, graft)

-cijepljeni kopolimer stirena na polibutadien:

*polibutadien-g-polistiren*

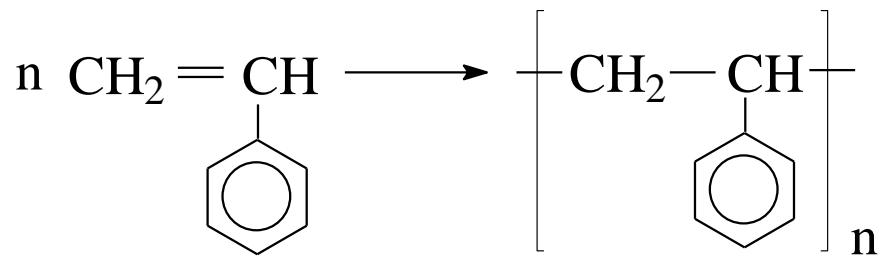
## Važnost radikalske kopolimerizacije

- vrlo važna s tehnološkog stanovišta
- uveliko povećava mogućnost stvaranja polimernih produkata s traženim svojstvima
- omogućava sintezu velikog broja različitih produkata

Primjer: **polistiren**



- krhak materijal sa slabom čvrstoćom



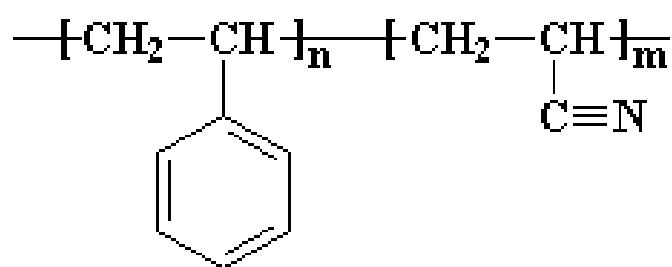
**stiren**

(vinil-benzen)

**polistiren**

- **kopolimerizacija i terpolimerizacija** stirena povećavaju njegovu upotrebu:
  1. kopolimerizacijom stirena i akrilonitrila *povećava se otpornost na otapala*
  2. kopolimerizacijom stirena i butadiena *poboljšava se svojstvo elastičnosti*
  3. terpolimerizacija stirena s akrilonitrilom i butadienom *poboljšava razna svojstva*

1. kopolimerizacijom **stirena** i **akrilonitrila** *povećava se otpornost na otapala*

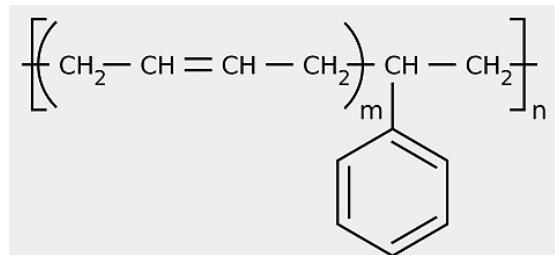


**stiren-akrilonitril, SAN**

**SAN**

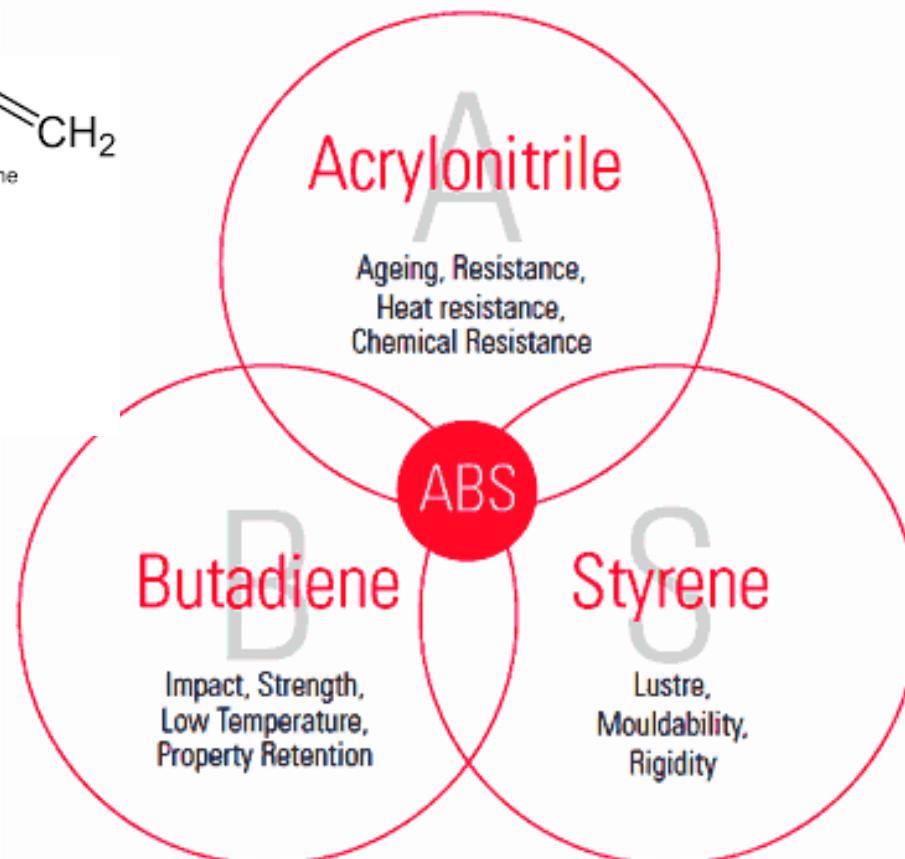
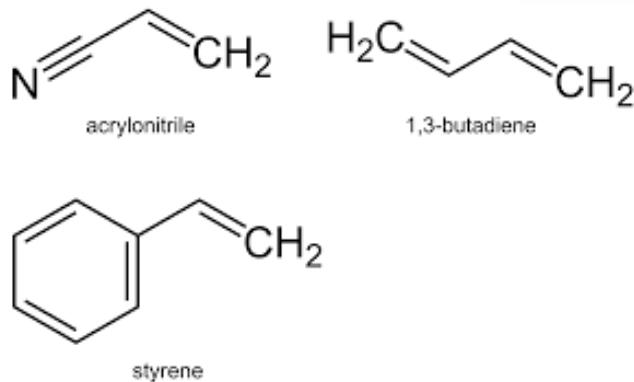
2. kopolimerizacijom **stirena** i **butadiena** *poboljšava se svojstvo elastičnosti*

**stiren-butadien, SBR**



### 3. terpolimerizacija stirena s akrilonitrilom i butadienom *poboljšava se više svojstava*

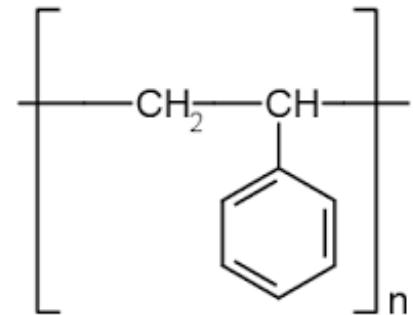
akrilonitril-butadien-stiren , ABS



# POLISTIREN (PS)

Dobiva se radikaliskom polimerizacijom stirena

- molekulske mase 100000–400000
- temp. staklišta ( $T_g$ ) 90 °C
- gustoća 0.96–1.04 g/cm<sup>3</sup>
- temp. taljenja ~240 °C



## Svojstva polistirena:

- vrlo je **inertan**, otporan je na kiseline i lužine,
- lako se otapa u kloriranim i aromatskim organskim otapalima
- ima nisku elastičnost (**isteže se 3 – 4%**)
- **dobra toplinska** postojanost,
- dobra električna izolacijska svojstva,
  - **velika optička prozirnost**
- dobra preradljivosti i niska cijena

Zbog dobre postojanosti ima široku primjenu:

***ambalaža, posuđe, građevinarstvo***

**Nedostatak polistirena - lomljiv je, niske udarne žilavosti**

## STIREN - AKRILONITRIL KOPOLIMER (SAN)

- dobiva se kopolimerizacijom monomera stirena i monomera akrilonitrila

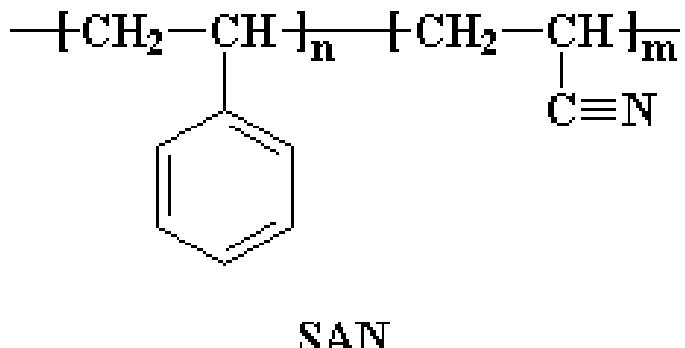
Polimerizacija u suspenziji slična je polimerizaciji polistirena (na temp. od 70 do 90 °C)

Udio akrilonitrila: **20 -30 %,**

a najčešće je omjer stiren : akrilonitril 76 : 24 %.

- udio akrilonitrila veći od 30 % nije poželjan jer daje žutu nijansu materijalu

**SAN je plastomer**, a sastoji se od statistički raspoređenih monomernih jedinica stirena i akrilonitrila.



## **Svojstva SAN-a** ovise o udjelu akrilonitrila

Povećanjem udjela akrilonitrila (do 30 %) poboljšava se

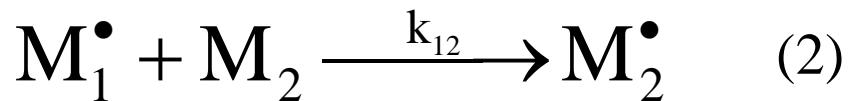
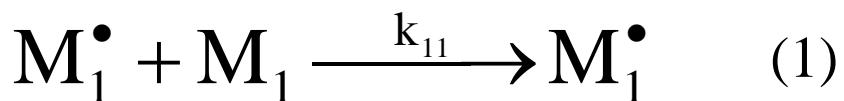
- otpornost na kemikalije
  - toplinska i UV postojanost
  - svojstva površine,
  - viskoznost taljevine i tvrdoća.
  - savojna čvrstoća i žilavost
- (imaju najveću vrijednost pri udjelu AN od 22 mas %)

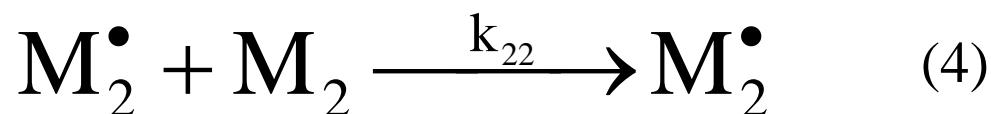
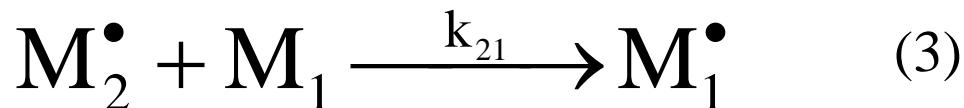
**Upotreba SAN-a** - za proizvode slično kao i PS,  
ali je poboljšanih gore navedenih svojstava

Najčešće se prerađuje injektiranjem, ekstrudiranjem, puhanjem i prešanjem.

- reaktivnost propagacijske specije ovisi samo o monomernoj jedinici na kraju lanca
- moguće su **četiri propagacijske reakcije:** monomeri  $M_1$  i  $M_2$  mogu se dodati na propagacijski lanac na  $M_1$  ili  $M_2$ :

**Izvod Mayo jednadžbe kopolimerizacije:**





- $k_{11}$  konstanta brzine za propagacijski lanac koji završava s  $M_1$  i dodaje se monomer  $M_1$
- $k_{12}$  konstanta brzine za propagacijski lanac koji završava sa  $M_1$  i dodaje se monomer  $M_2$  itd.
- propagacija koja nastaje dodatkom istog monomera zove se **homopropagacija**; a ako se dodaje drugi monomer, zove se **izmjenična propagacija (prijelazna)**

Monomer  $M_1$  nestaje reakcijom (1) i (3), dok monomer  $M_2$  nestaje reakcijom (2) i (4)

- brzine nestajanja dva monomera,koje su sinonimi za njihove brzine ulaza u kopolimer:

$$-\frac{d[M_1]}{dt} = k_{11}[M_1^\bullet][M_1]$$

$$-\frac{d[M_1]}{dt} = k_{21}[M_2^\bullet][M_1]$$

$$-\frac{d[M_2]}{dt} = k_{12}[M_1^\bullet][M_2]$$

$$-\frac{d[M_2]}{dt} = k_{22}[M_2^\bullet][M_2]$$

- omjer brzina kojom dva monomera ulaze u kopolimer:

$$-\frac{d[M_1]}{dt} = k_{11}[M_1^\bullet][M_1] + k_{21}[M_2^\bullet][M_1]$$

$$-\frac{d[M_2]}{dt} = k_{12}[M_1^\bullet][M_2] + k_{22}[M_2^\bullet][M_2]$$

Reakcija stvaranja radikala jedne vrste ujedno je reakcija nestajanja radikala druge vrste:

- radikal  $M_1$  nastaje reakcijom (3), a nestaje reakcijom (2).

Može se prepostaviti stacionarno stanje:

$$\frac{d[M_1]}{d[M_2]} = \frac{k_{11}[M_1^\bullet][M_1]}{k_{12}[M_1^\bullet][M_2] + k_{21}[M_2^\bullet][M_1]}$$

$$k_{12} = k_{21}$$

$$k_{21} [M_2^\bullet][M_1] = k_{12} [M_1^\bullet][M_2]$$

$$[M_2^\bullet] = \frac{k_{12}}{k_{21}} \bullet \frac{[M_1^\bullet] [M_2]}{[M_1]}$$

$$\frac{d[M_1]}{d[M_2]} = \frac{k_{11} [M_1^\bullet] [M_1] + k_{21} \cdot \frac{k_{12}}{k_{21}} \cdot \frac{[M_1^\bullet] [M_2]}{[M_1]} \cdot [M_1]}{k_{12} [M_1^\bullet] [M_2] + k_{22} \cdot \frac{k_{12}}{k_{21}} \cdot \frac{[M_1^\bullet] [M_2]}{[M_1]} \cdot [M_2]}$$

$$r_1 = \frac{k_{11}}{k_{12}} \quad r_2 = \frac{k_{22}}{k_{21}}$$

### Mayo jednadžba kopolimerizacije

$$\frac{d[M_1]}{d[M_2]} = \frac{[M_1] (r_1 [M_1] + [M_2])}{[M_2] ([M_1] + r_2 [M_2])}$$

- **$r_1$  i  $r_2$  omjeri kopolimerizacijske reaktivnosti**

# Tipovi kopolimerizacija

ovisno o vrijednostima omjera kopolimerizacijske reaktivnosti,

$r_1$  i  $r_2$

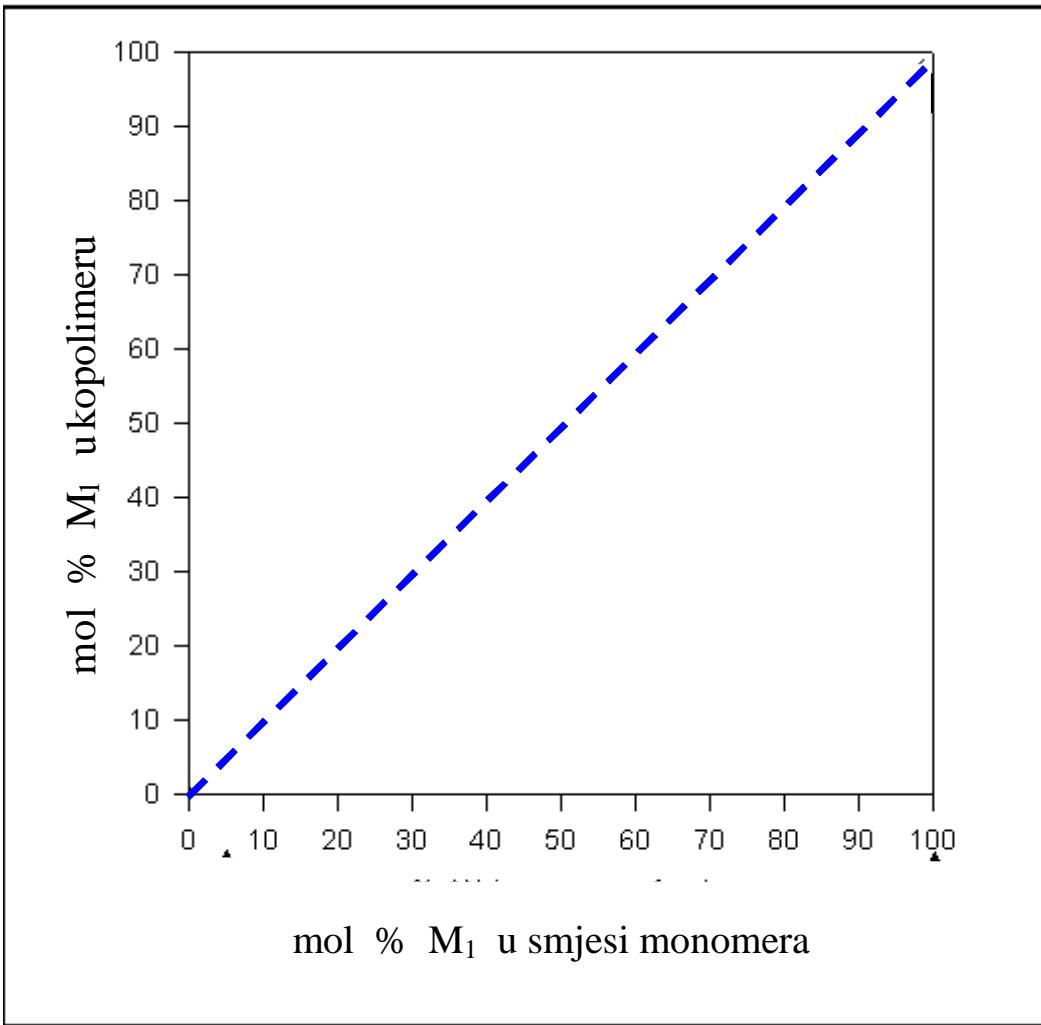
$$r_1 = \frac{k_{11}}{k_{12}} \quad r_2 = \frac{k_{22}}{k_{21}}$$

- **4 tipa kopolimerizacije:**
  - 1. Idealna kopolimerizacija**
  - 2. Azeotropna kopolimerizacija**
  - 3. Simetrična kopolimerizacija**
  - 4. Alternirajuća kopolimerizacija**

# 1. Idealna kopolimerizacija

$$r_1 \text{ i } r_2 = 1$$

- dva tipa propagacijskih specija  $M_1$  i  $M_2$  pokazuju istu naklonost da se dodaju jednom ili drugom monomeru
- nastaje **kopolimer sa statističkim rasporedom** ponavljanih jedinica

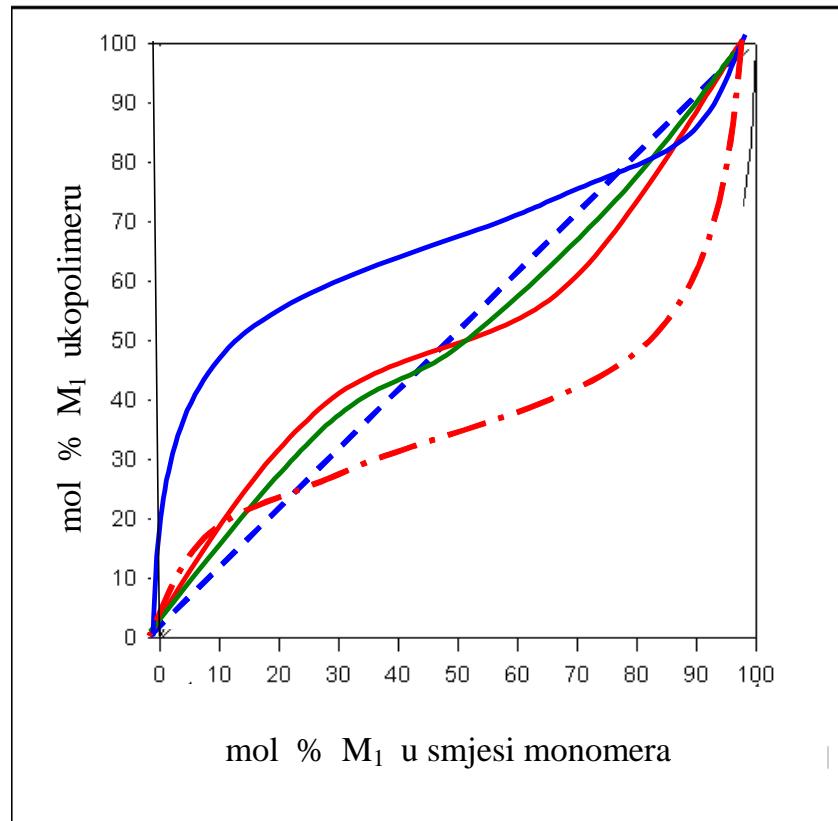


-----

$$r_1 = r_2 = 1$$

## 2. Azeotropna kopolimerizacija

$r_1 < 1$  i  $r_2 < 1$



-----

$r_1 = r_2 = 1$

—

$r_1 = 0,1$        $r_2 = 0,1$

—

$r_1 = 0,5$        $r_2 = 0,5$

—

$r_1 = 0,5$        $r_2 = 0,05$

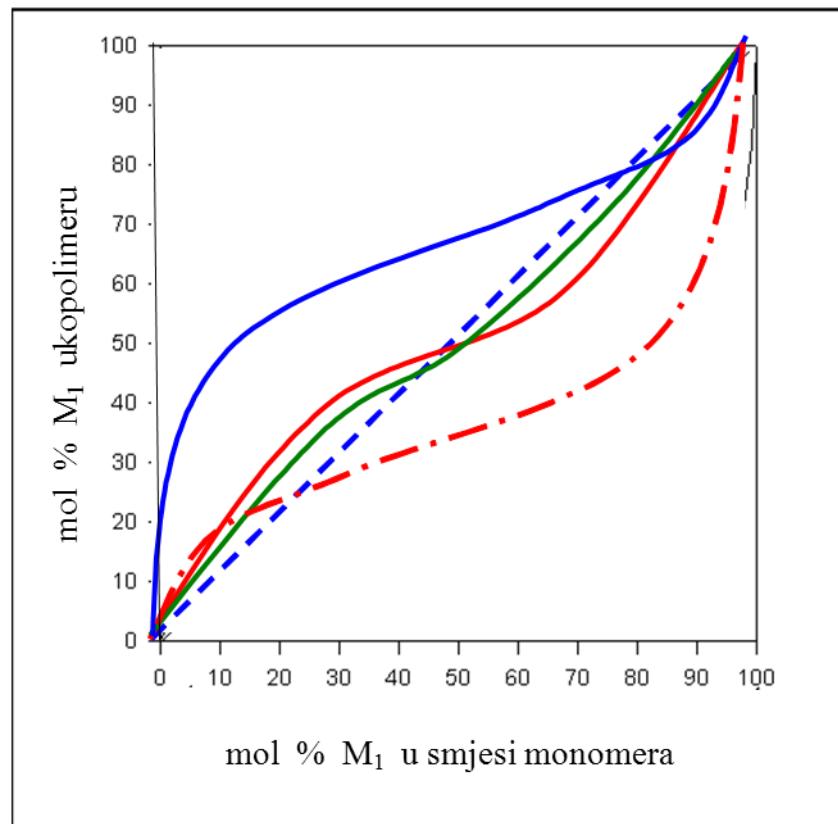
---

$r_1 = 0,05$        $r_2 = 0,5$

## Azeotropna točka:

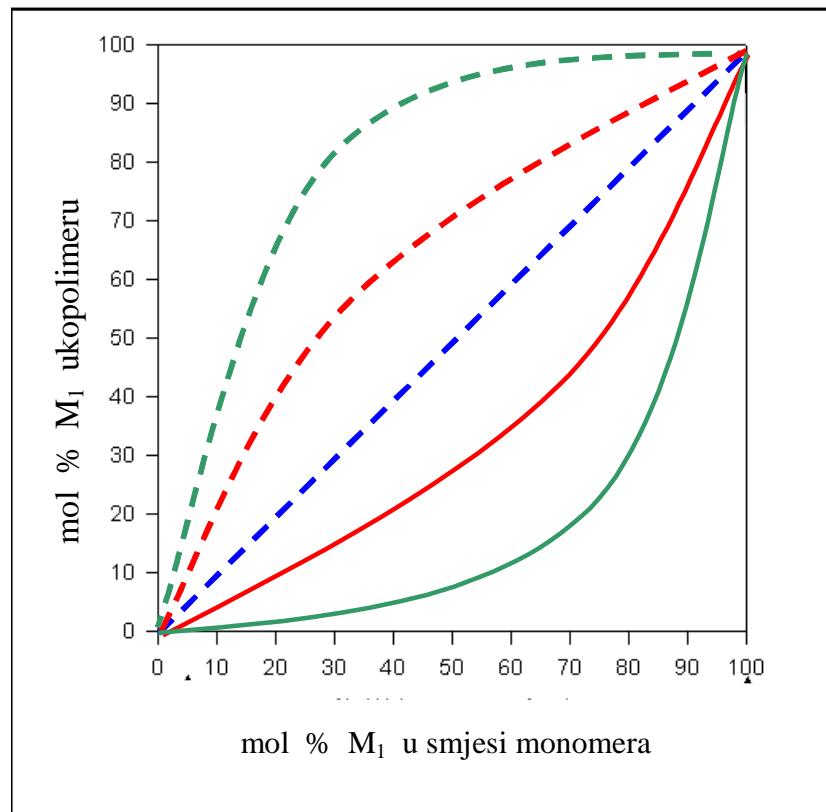
točka u kojoj krivulja siječe dijagonalu

*udio  $M_1$  u smjesi monomera = udio  $M_1$  u kopolimeru*



### 3. Simetrična kopolimerizacija

- $r_1 > 1$  i  $r_2 < 1$  jedan od monomera je reaktivniji i bit će ga više u kopolimeru



-----

$$r_1 = r_2 = 1$$

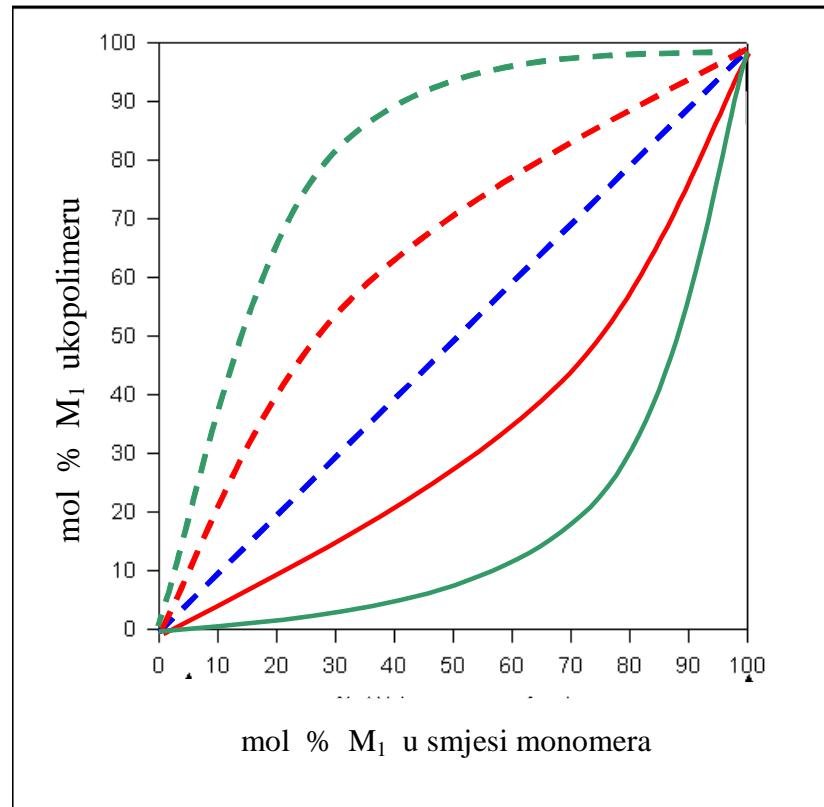
-----

$$r_1 = 2 \quad r_2 = 0,5$$

-----

$$r_1 = 5 \quad r_2 = 0,2$$

ili  $r_1 < 1$  i  $r_2 > 1$



-----

$r_1 = r_2 = 1$

—

$r_1 = 0,5 \quad r_2 = 2$

—

$r_1 = 0,2 \quad r_2 = 5$

Kopolimer će sadržavati veće količine reaktivnijeg monomera.

## Parovi monomera s $r_1 > 1$ , $r_2 < 1$

$M_1$	$M_2$	$r_1$	$r_2$
stiren	p-klorstiren	2,7	0,35
stiren	dimetilester-maleinske kiseline	8,5	0,03
stiren	vinil-karbazol	5,5	0,012
stiren	vinilden-klorid	1,85	0,085
stiren	vinil-klorid	17,0	0,02
stiren	vinil-acetat	55,0	0,01

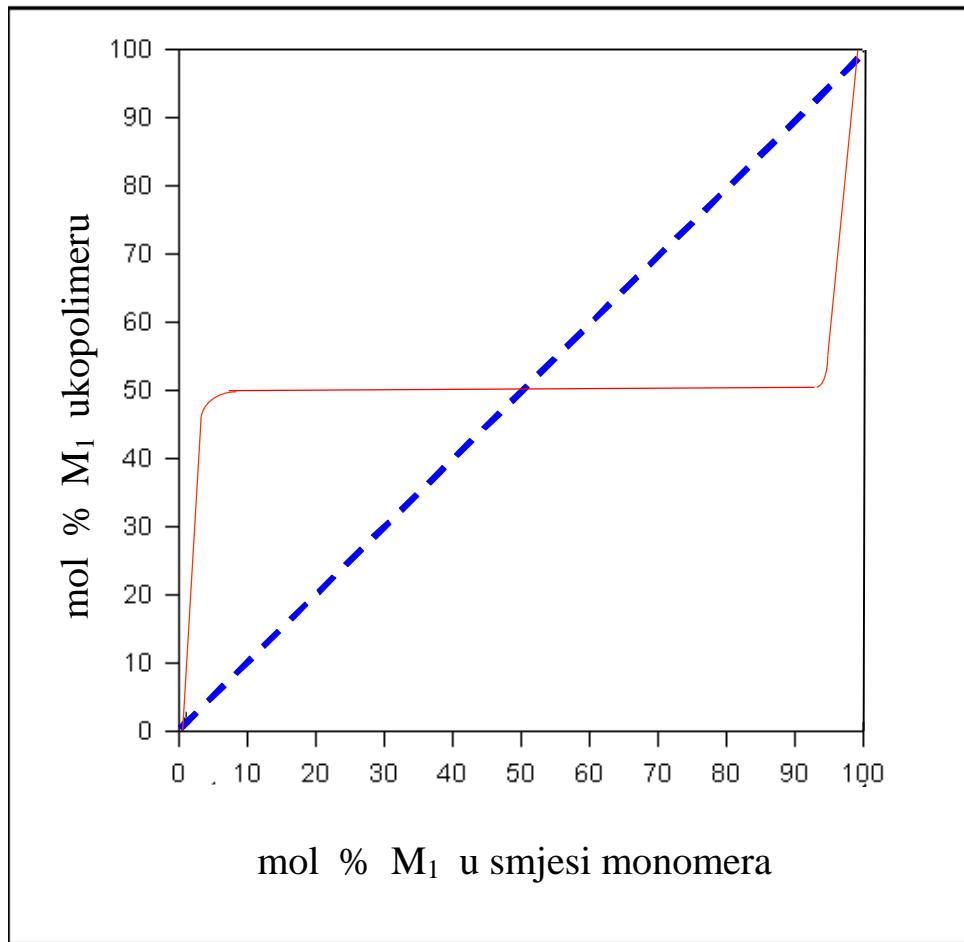
## Parovi monomera s $r_1 < 1$ , $r_2 > 1$

$M_1$	$M_2$	$r_1$	$r_2$
stiren	p-bromstiren	0,7	1,0
stiren	butadien	0,7	1,4
stiren	o-klorstiren	0,56	1,64
stiren	p-cijano-stiren	0,28	1,16
stiren	p-jod-stiren	0,28	1,16

## 4. Alternirajuća kopolimerizacija

$$r_1 = r_2 = 0$$

- prisutni makroradikal reagira gotovo isključivo s monomerom druge vrste:  
 $M_1$  dodaje samo  $M_2$ , a  $M_2$  samo  $M_1$
- dva monomera ulaze u kopolimer u ekvimolarnim količinama
- nastaje **alternirajući kopolimer** ekvimolnog sastava bez obzira na sastav smjese monomera



— · · · · —

$$r_1 = r_2 = 1$$

— — — — —

$$r_1 = 0,0095 \quad r_2 \approx 0$$

# IONSKA POLIMERIZACIJA

**1. KATIONSKE POLIMERIZACIJE**

**2. ANIONSKE POLIMERIZACIJE**

Ionskim polimerizacijama dobivaju se produkti koji uglavnom nisu primjenjivi u praksi.

- često daju polimere koji su stalno „živi”, stalno su sposobni primiti novi monomer:  
**živući polimeri - „living polymers”**
- intenzivno obojeni produkti u pojedinim fazama polimerizacije (plavi, crveni, zeleni) – služe za proučavanje mehanizama polimerizacije

# 1. KATIONSKA POLIMERIZACIJA

- aktivni kraj rastuće polimerne molekule pozitivni je ion. Ion može biti *karbonij, oksonij, sulfonij ion ili kvarterni amonijev ion*

## Mehanizam kationske polimerizacije

### INICIJACIJA – inicijatori otpuštaju elektrone

**Primjer:** inicijatori mogu biti Lewisove kiseline i Friedel-Craftsovi katalizatori ( $\text{AlBr}_3$ ,  $\text{BF}_3$ ,  $\text{SnCl}_4$ ,  $\text{ZnCl}_2$ ,  $\text{TiBr}_4$ )

**$\text{BF}_3$  – katalizator**

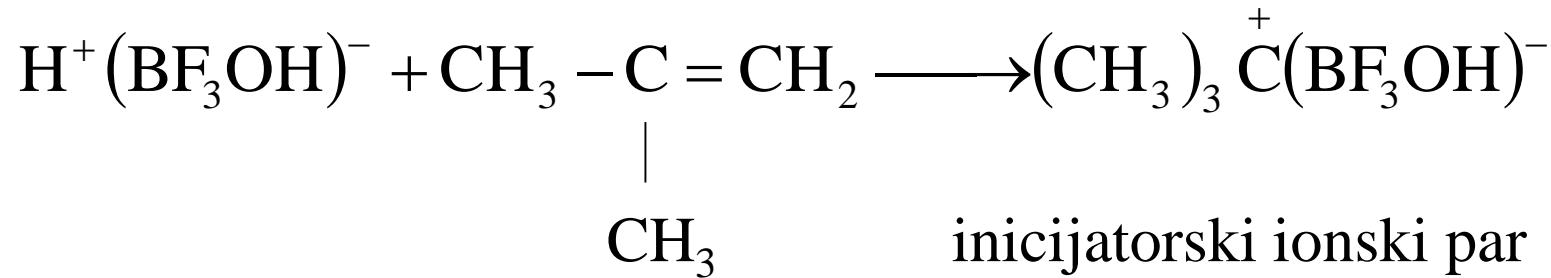
**$\text{H}_2\text{O}$  - kokatalizator**



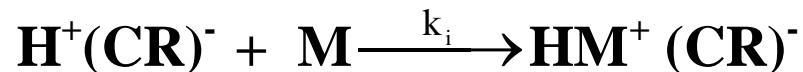
katalizator - kokatalizator

**Primjer:** kationska polimerizacija izobutilena

- polimerizira se uz  $BF_3$  i  $H_2O$



**Shematski:**  $\text{C} + \text{RH} \rightleftharpoons \text{H}^+(\text{CR})^-$

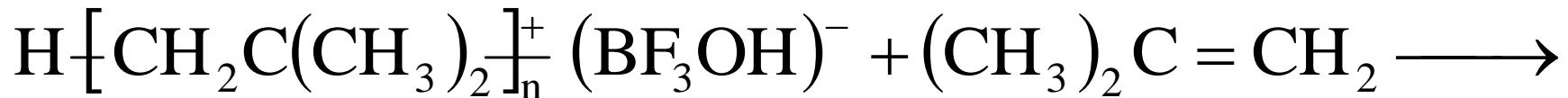


# C = katalizator

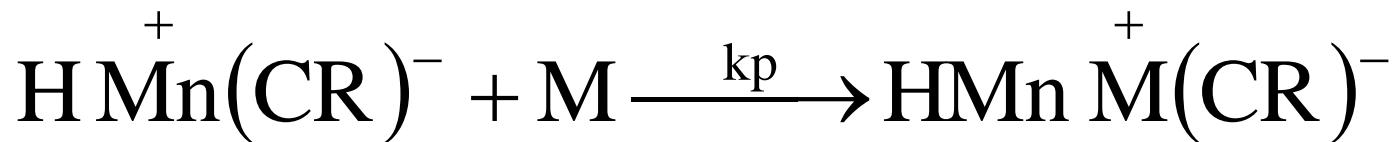
# RH = kokatalizator

**M = monomer**

## Propagacija – ionski par adira monomer

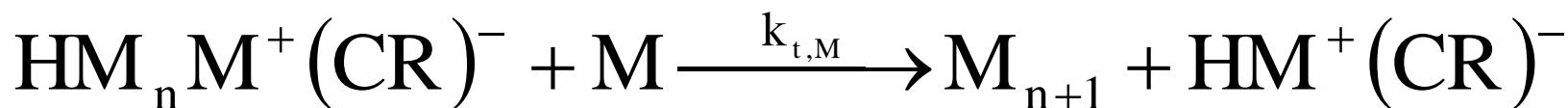
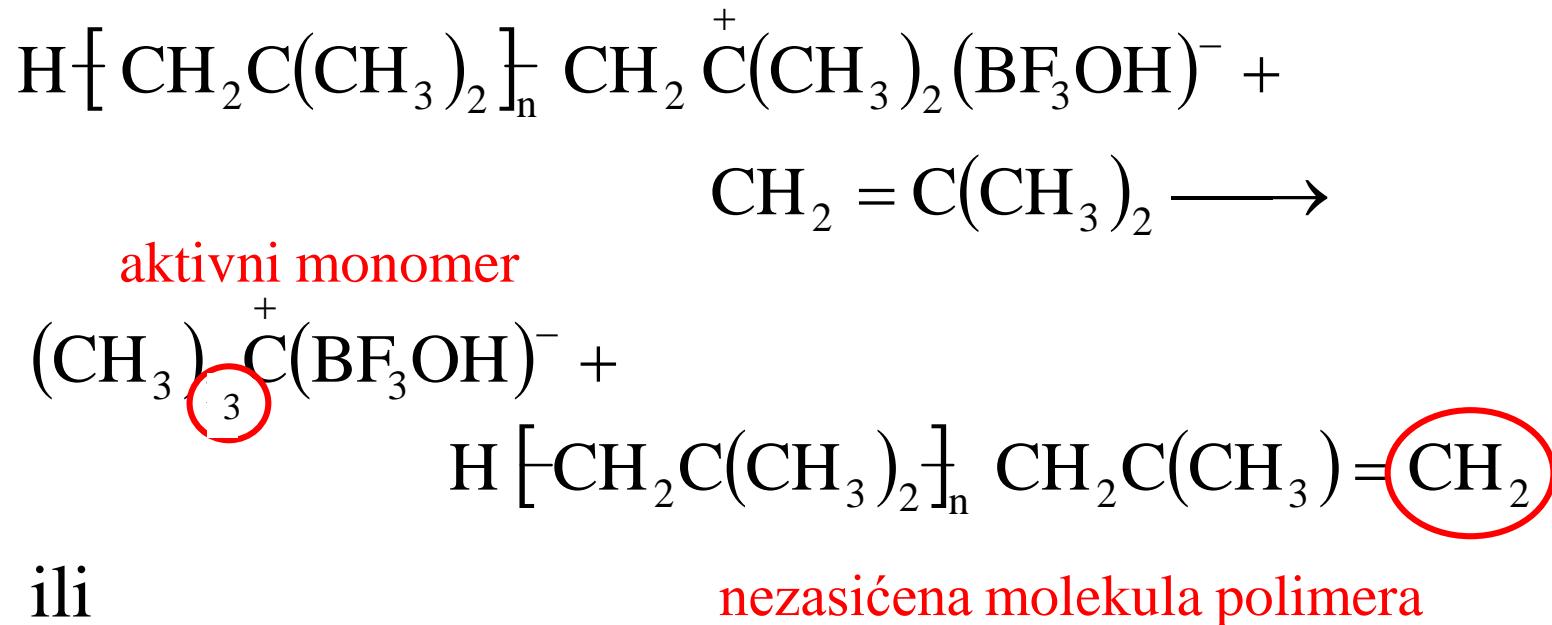


ili

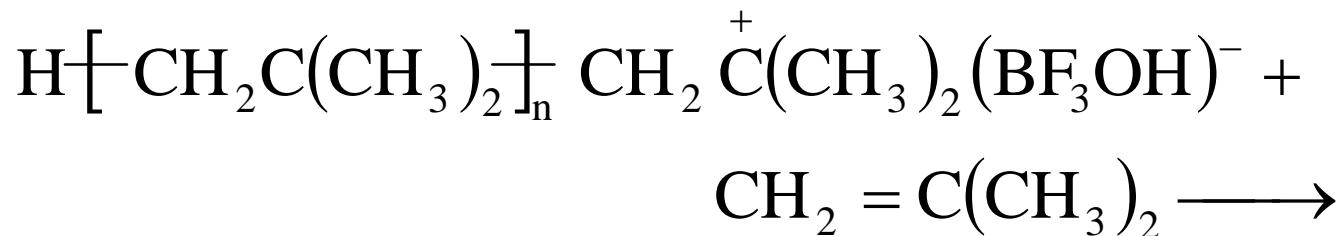


# Terminacija

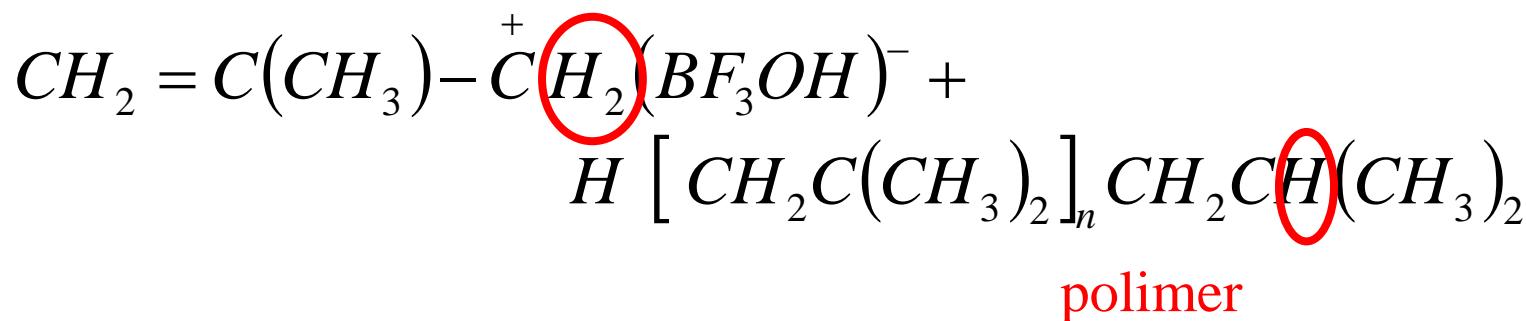
a) najčešće su reakcije prijenosa rasta lanca na monomer uz *nastajanje nezasićenja polimerne molekule*



b) prijenos rasta lanca na monomer uz uzimanje vodikova iona s monomera

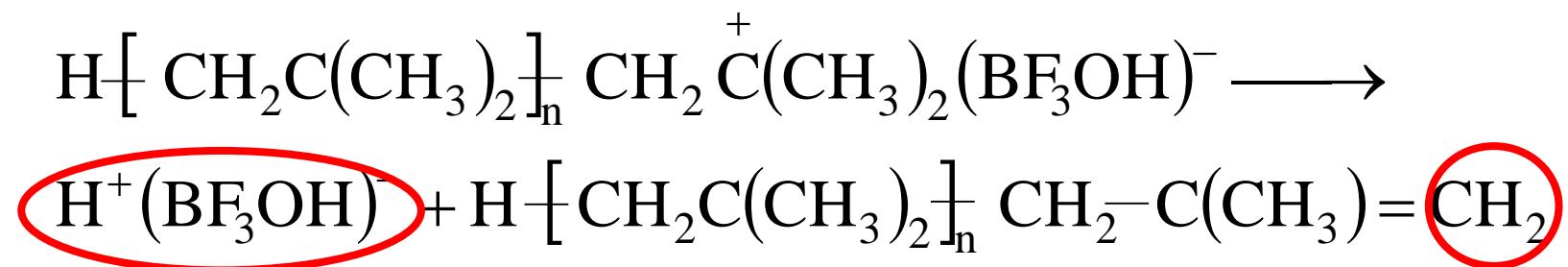


aktivni monomer



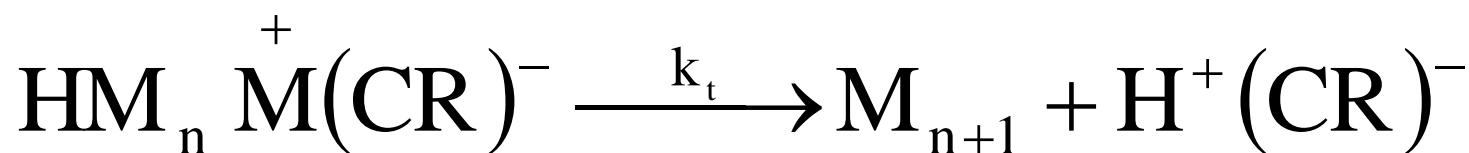
c) Može doći i do pregrađivanja propagacijskog ionskog para

- spontana terminacija:



Aktivno, živuće polimerizacije!

ili



## 2. ANIONSKA POLIMERIZACIJA

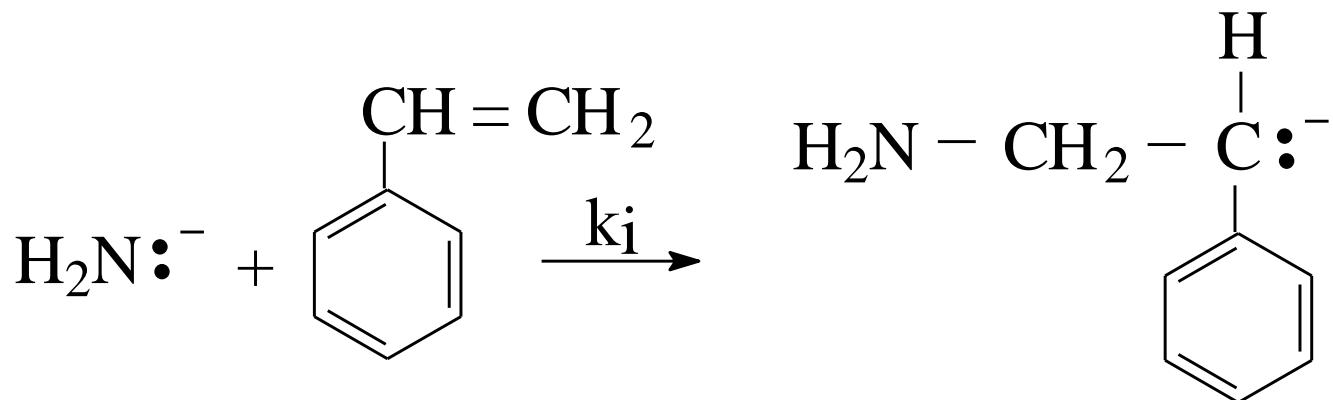
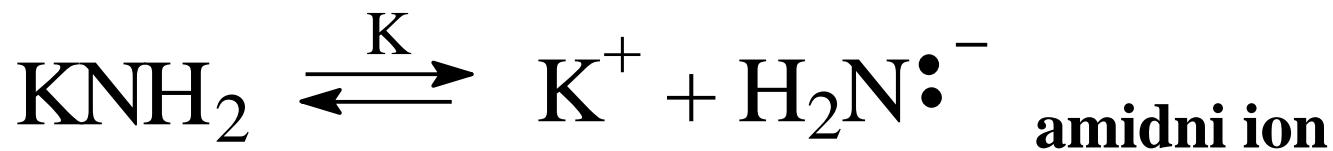
### Inicijacija

- a) metalnim amidom
- b) prijenosom elektrona
- c) metalnim alkilima

- velika reaktivnost inicijatora, brzina inicijacije puno je veća od brzine propagacije, broj nastalih makromolekula jednak je broju molekula inicijatora

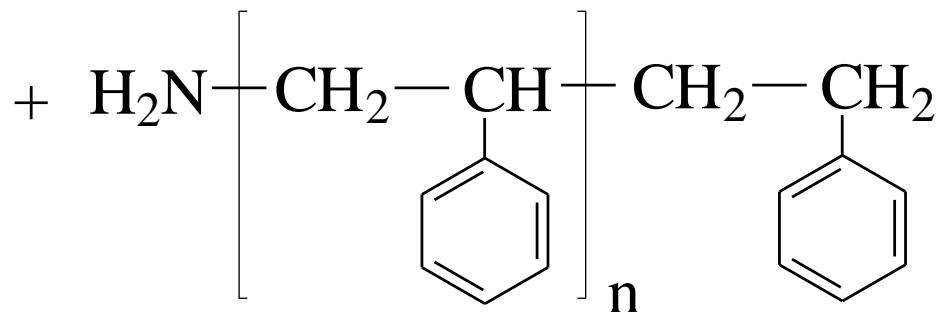
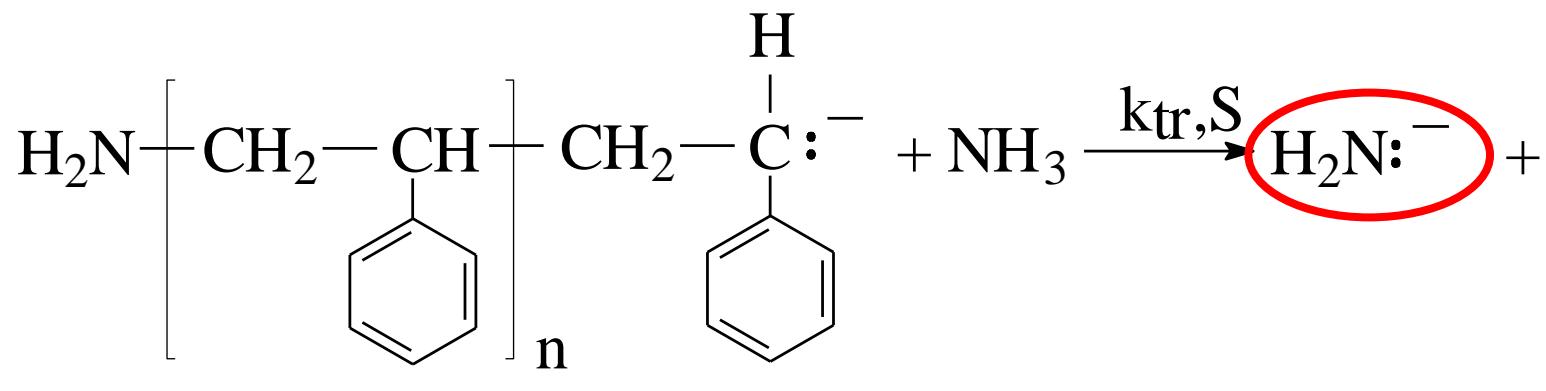
### a) Inicijacija metalnim amidom:

polimerizacija stirena uz kalijev amid  
u tekućem amonijaku na -33°C



**propagacijski  
anionski centar**

Terminacija ide prijenosom rasta lanca na otapalo:

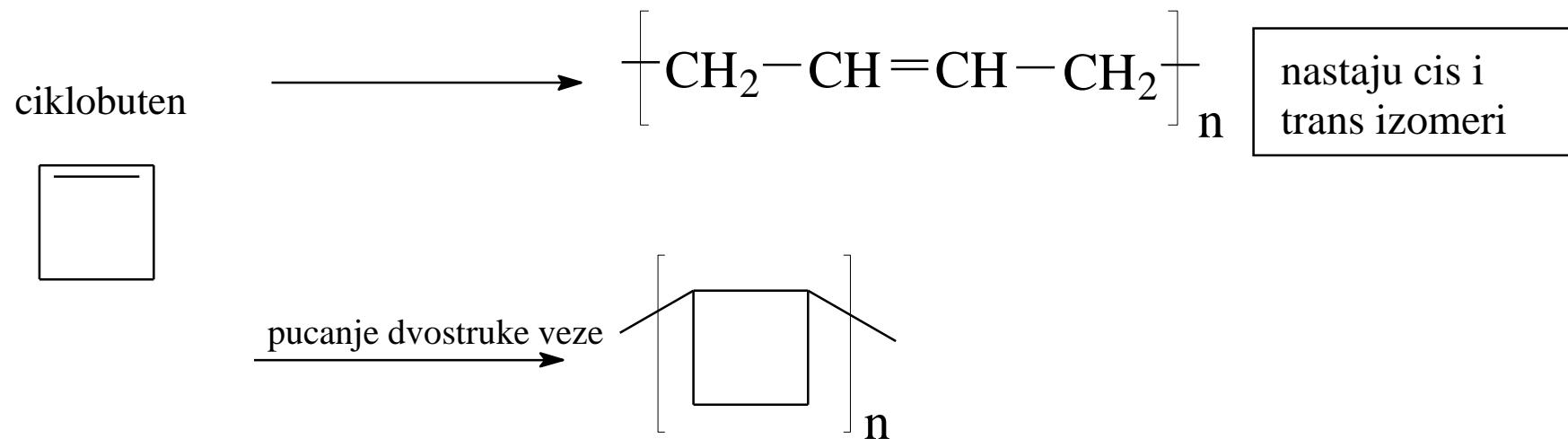


# POLIMERIZACIJA OTVARANJEM PRSTENA

# Monomeri

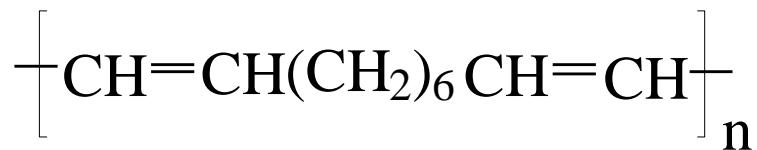
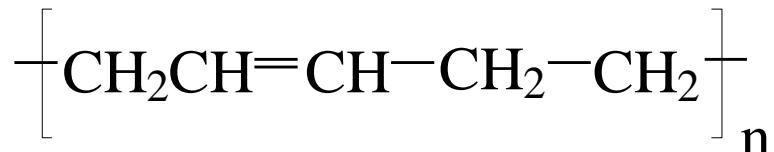
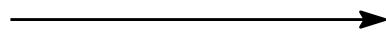
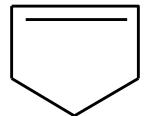
Ciklobuten, ciklopenten, kaprolakton,

## Ciklobuten

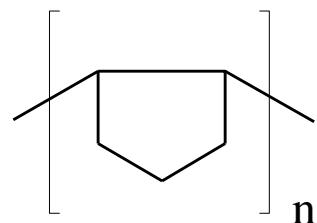


# Ciklopenten

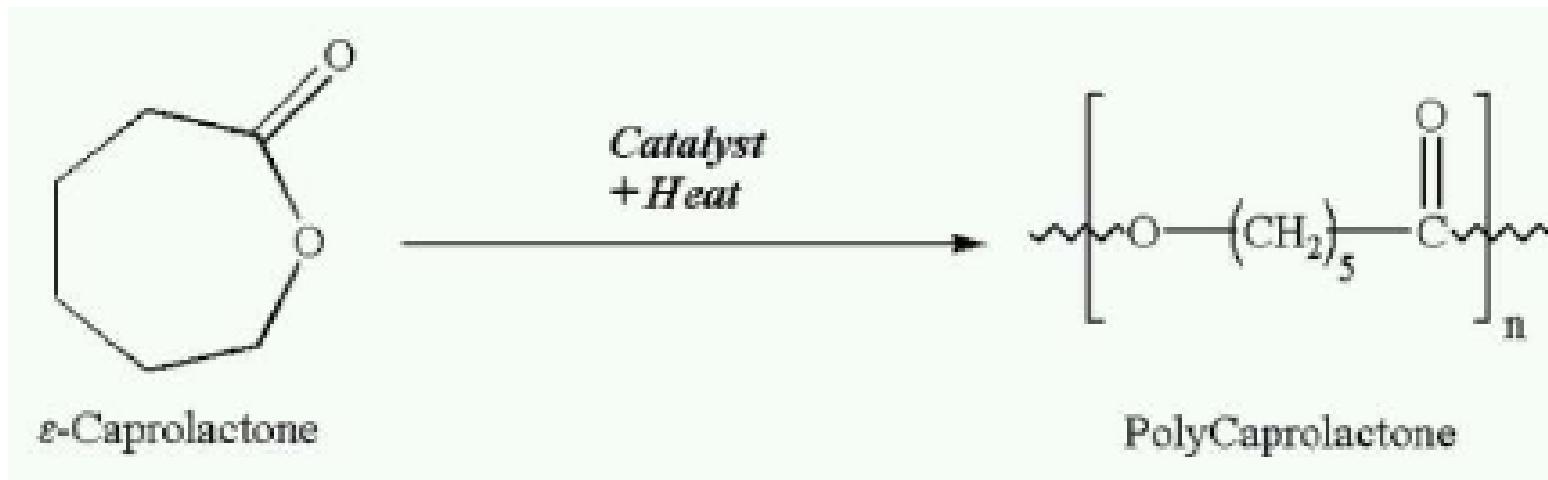
ciklopenten



pucanje dvostrukih veza



## Kaprolakton: nastajanje polikaprolaktona (PCL)



Kolokvij iz prvog dijela kolegija održat će se

*u srijedu, 25. listopada 2023.*

*od 8:30 do 10:30*

*u predavaonici Vijećnica 2, Zagrepčanka*

(gdje se održavaju i predavanja iz ovog kolegija)

Hvala na pažnji!