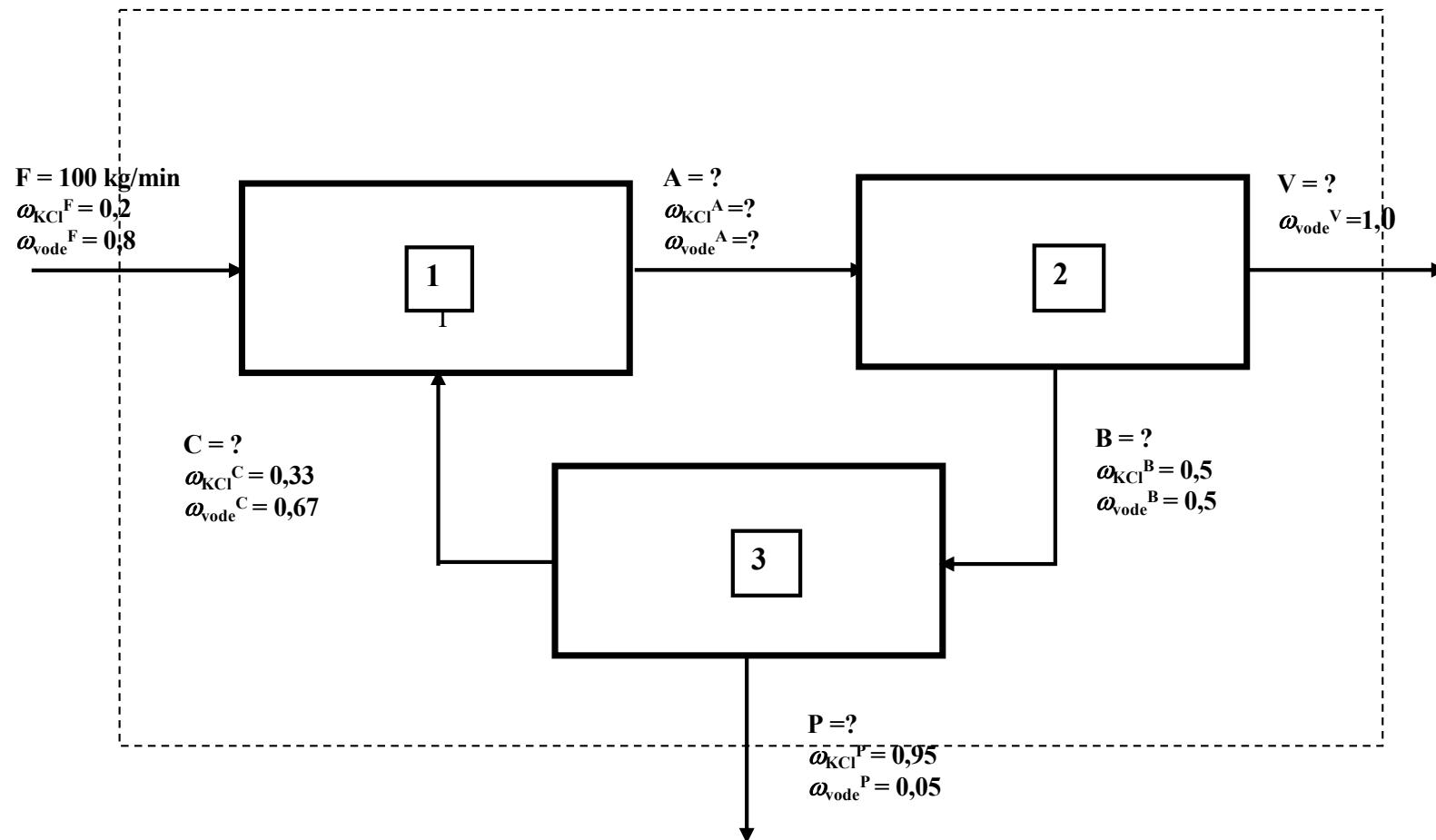


# Bilanca tvari

## Bilanca tvari procesa s više procesnih jedinica



# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s više procesnih jedinica

Kako kroz sustav prolazi dvokomponentna smjesa tvari za svaku procesnu jedinicu se mogu napisati jednadžba za ukupnu bilancu tvari i po jedna jednadžba za svaku komponentu što znači ukupno tri jednadžbe za svaku procesnu jedinicu i tri jednadžbe za cijeli proces. Prema tome maksimalan broj jednadžbi bilance tvari za ovaj proces s 3 procesne jedinice je 12. Kako u procesu ima 7 nepoznanica dovoljno je napisati 7 nezavisnih bilancnih jednadžbi.

Analizom stupnjeva slobode proizlazi da je:

$$N_{df} = 12 - 7 = 5$$

Kako je  $N_{df} > 0$  treba pažljivo proanalizirati sustav i dobiti baš 7 nezavisnih linearnih jednadžbi čijim rješavanjem će se dobiti vrijednosti svih 7 nepoznanica.

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s više procesnih jedinica

### Jedinica 1.

**Ukupna bilanca:**

$$\begin{aligned} F + C &= A \\ 100 \text{ kg/min} + C &= A \end{aligned} \quad (1)$$

**Bilanca KCl-a:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{KCl}}^F \cdot F + \alpha_{\text{KCl}}^C \cdot C &= \alpha_{\text{KCl}}^A \cdot A \\ 0,2 \cdot 100 \text{ kg/min} + 0,33 \cdot C &= \alpha_{\text{KCl}}^A \cdot A \end{aligned} \quad (2)$$

**Bilanca vode:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{vode}}^F \cdot F + \alpha_{\text{vode}}^C \cdot C &= \alpha_{\text{vode}}^A \cdot A \\ 0,8 \cdot 100 \text{ kg/min} + 0,67 \cdot C &= \alpha_{\text{vode}}^A \cdot A \end{aligned} \quad (3)$$

### Jedinica 2.

**Ukupna bilanca:**

$$A = B + V \quad (4)$$

**Bilanca KCl-a:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{KCl}}^A \cdot A &= \alpha_{\text{KCl}}^B \cdot B \\ \alpha_{\text{KCl}}^A \cdot A &= 0,5 \cdot B \end{aligned} \quad (5)$$

**Bilanca vode:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{vode}}^A \cdot A &= \alpha_{\text{vode}}^B \cdot B + V \\ \alpha_{\text{vode}}^A \cdot A &= 0,5 \cdot B + V \end{aligned} \quad (6)$$

### Jedinica 3.

**Ukupna bilanca:**

$$B = C + P \quad (7)$$

**Bilanca KCl-a:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{KCl}}^B \cdot B &= \alpha_{\text{KCl}}^C \cdot C + \alpha_{\text{KCl}}^P \cdot P \\ 0,5 \cdot B &= 0,33 \cdot C + 0,95 \cdot P \end{aligned} \quad (8)$$

**Bilanca vode:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{vode}}^B \cdot B &= \alpha_{\text{vode}}^C \cdot C + \alpha_{\text{vode}}^P \cdot P \\ 0,5 \cdot B &= 0,67 \cdot C + 0,05 \cdot P \end{aligned} \quad (9)$$

### Cijeli proces:

**Sveukupna bilanca:**

$$\begin{aligned} F &= V + P \\ 100 \text{ kg/min} &= V + P \end{aligned} \quad (10)$$

**Bilanca KCl-a:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{KCl}}^F \cdot F &= \alpha_{\text{KCl}}^P \cdot P \\ 0,2 \cdot 100 \text{ kg/min} &= 0,95 \cdot P \end{aligned} \quad (11)$$

**Bilanca vode:**

$$\begin{aligned} \alpha_{\text{vode}}^F \cdot F &= V + \alpha_{\text{vode}}^P \cdot P \\ 0,8 \cdot 100 \text{ kg/min} &= V + 0,05 \cdot P \end{aligned} \quad (12)$$

# Bilanca tvari

## Bilanca tvari procesa s više procesnih jedinica

Da se utvrdi koje su jednadžbe nezavisne i koliko ih ima upotrijebit će se program RANG za kojega gornje jednadžbe treba napisati u matričnom obliku:

Matrica koeficijenata bilancnih jednadžbi:

Nepoznacije Jednadžba	A	B	C	V	P	$\alpha_{KCl}^A \bullet A$	$\alpha_{Vode}^A \bullet A$
1	-1	0	1	0	0	0	0
2	0	0	0,33	0	0	-1	0
3	0	0	0,67	0	0	0	-1
4	-1	0	-1	0	0	0	0
5	0	-0,5	0	0	0	1	0
6	0	-0,5	0	-1	0	0	1
7	0	1	-1	0	-1	0	0
8	0	0,5	-0,33	0	-0,95	0	0
9	0	0,5	-0,67	0	-0,05	0	0
10	0	0	0	1	0	0	
11	0	0	0	0	0,95	0	0
12	0	0	0	1	0,05	0	0

Unošenjem ove matrice u računalo uz pomoć programa RANG, dobije se rješenje da je rang matrice  $r = 7$  što znači da ima točno 7 nezavisnih jednadžbi za rješenje ovog problema. Zavisne jednadžbe su: (5), (6), (8), (10) i (12).

Rješavanjem sustava nezavisnih jednadžbi (1), (2), (3), (4), (7), (9), (11) pomoću programa GAUSS uz unošenje vektora desne strane jednadžbi:

Vektor desne strane:

$$\begin{pmatrix} -100 \\ -20 \\ -80 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 20 \end{pmatrix}$$

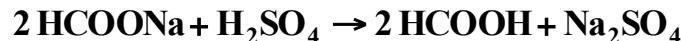
dobiju se slijedeća rješenja:

$$\begin{aligned} A &= 155,73 \text{ kg/min}; \quad B = 76,78 \text{ kg/min}; \quad C = 55,73 \text{ kg/min}; \\ V &= 78,96 \text{ kg/min}; \quad P = 21,05 \text{ kg/min}; \\ \alpha_{KCl}^A \bullet A &= 38,39 \text{ kg/min} \Rightarrow \alpha_{KCl}^A = 0,25; \\ \alpha_{Vode}^A \bullet A &= 117,34 \text{ kg/min} \Rightarrow \alpha_{Vode}^A = 0,75; \end{aligned}$$

# Bilanca tvari

## Bilanca tvari procesa s više procesnih jedinica

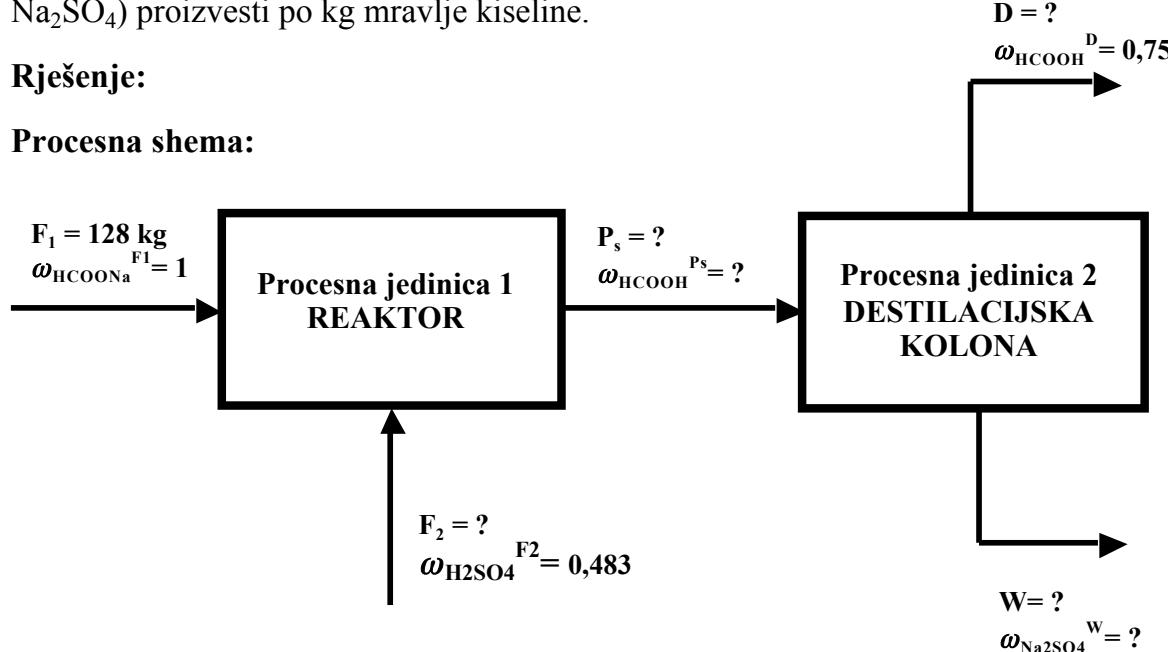
Mravlja kiselina se dobiva djelovanjem razrjeđene sulfatne kiseline na natrij-formijat u reaktoru prema reakciji:



Nakon reakcije se mravlja kiselina izdvaja iz reakcijske smjese destilacijom. Treba izračunati koliko će nastati 75,1 %-tne mravlje kiseline, ako reagira 128 kg natrij-formijata s 48,3 % sulfatnom kiselinom, te koliko je za to potrebno sulfatne kiseline i koliko će se otpada (otopina  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ) proizvesti po kg mravlje kiseline.

Rješenje:

Procesna shema:



Ovo je problem s četiri nepoznanice i da se riješi potrebne su četiri nezavisne linearne jednadžbe.

**Baza:** 128 kg HCOONa – F<sub>1</sub> = 128 kg /68 kg/kmol = 1,88 kmola HCOONa

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s više procesnih jedinica

### Reaktor:

Bilanca mravlje kiseline:

$$n_{\text{HCOOH, ulaz}} + n_{\text{HCOOH, nastala reakcijom}} = n_{\text{HCOOH, izlaz}}$$

$$n_{\text{HCOOH, nastala reakcijom}} = \frac{2 \text{ kmola HCOOH}}{2 \text{ kmola HCOONa}} \bullet 1,88 \text{ kmola HCOONa}$$

$$n_{\text{HCOOH, nastala reakcijom}} = \underline{\underline{1,88 \text{ kmola}}}$$

$$n_{\text{HCOOH, izlaz}} \bullet M_{\text{HCOOH}} = \omega_{\text{HCOOH}}^{\text{ps}} \bullet P_s$$

$$\omega_{\text{HCOOH}}^{\text{ps}} \bullet P_s = 1,88 \text{ kmola} \bullet 46,02 \text{ kg/kmol}$$

$$\omega_{\text{HCOOH}}^{\text{ps}} \bullet P_s = \underline{\underline{86,5 \text{ kg}}}$$

Bilanca sulfatne kiseline:

$$n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ ulaz}} - n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ potrošena reakcijom}} = n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ izlaz}}$$

$$n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ potrošena reakcijom}} = \frac{1 \text{ kmola H}_2\text{SO}_4}{2 \text{ kmola HCOONa}} \bullet 1,88 \text{ kmola HCOONa}$$

$$n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ potrošena reakcijom}} = \underline{\underline{0,941 \text{ kmola}}}$$

$$n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ izlaz}} = 0 ; \quad n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ ulaz}} = n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ potrošena reakcijom}}$$

$$n_{\text{H}_2\text{SO}_4, \text{ ulaz}} \bullet M_{\text{H}_2\text{SO}_4} = \omega_{\text{H}_2\text{SO}_4}^{\text{F2}} \bullet F_2$$

$$\omega_{\text{H}_2\text{SO}_4}^{\text{F2}} \bullet F_2 = 0,941 \text{ kmola} \bullet 98 \text{ kg/kmol}$$

$$\omega_{\text{H}_2\text{SO}_4}^{\text{F2}} \bullet F_2 = 92,24 \text{ kg}$$

$$F_2 = 92,24 \text{ kg}/0,482$$

$$\underline{\underline{F_2 = 191 \text{ kg}}}$$

Destilacijska kolona:

Bilanca mravlje kiseline:  $\omega_{\text{HCOOH}}^{\text{ps}} \bullet P_s = \omega_{\text{HCOOH}}^{\text{D}} \bullet D$   
 $86,5 \text{ kg} = 0,751 \bullet D$   
 $D = \underline{\underline{115,2 \text{ kg}}}$

Cijeli proces:

Sveukupna bilanca:  $F_1 + F_2 = D + W$   
 $\underline{\underline{W = 203,8 \text{ kg}}}$

# Bilanca tvari

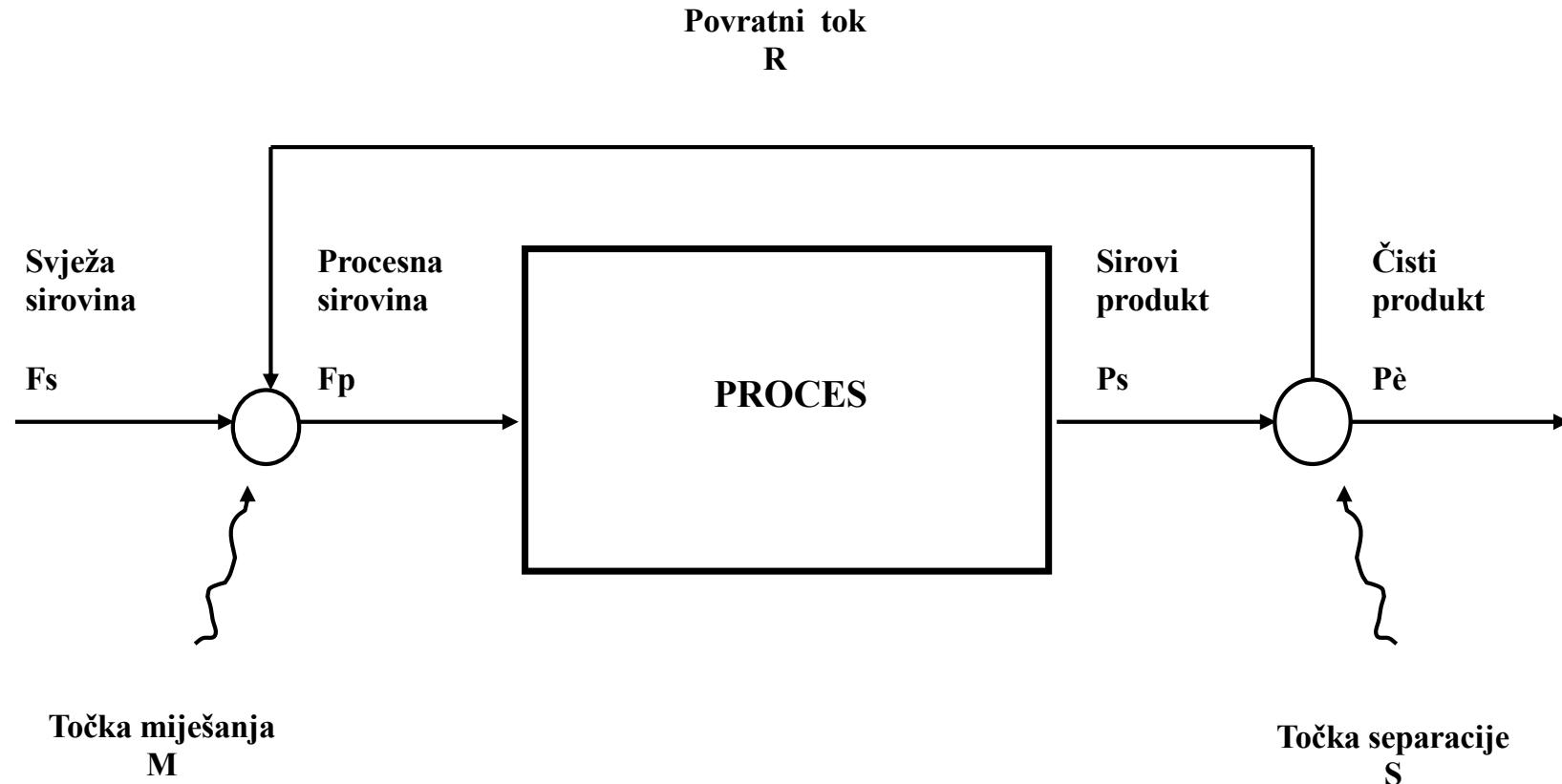
---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

Procesi s povratnim tokom se često susreću u kemijskoj i srodnim industrijama. Ti procesi su čovjekovo oponašanje prirode u kojoj sve tvari kruže. Primjeri tih procesa su npr. proces sušenja pri kojemu zbog uštede energije vlažni zrak recirkulira prije negoli napusti sušnicu, zatim procesi u kojima se zbog smanjenja cijene, sirovine koje ne reagiraju nakon odvajanja od produkata ponovo vraćaju u proces (proizvodnja amonijaka). Destilacijske kolone za frakcijsku destilaciju su isto primjer ovih procesa. U tim kolonama se dio destilata vraća kao refluks ponovo u kolonu i na taj način se stalno održava određena količina kapljevite faze u koloni.

# Bilanca tvari

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom



# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

U procesima s povratnim tokom treba razlikovati svježu sirovinu  $F_s$  od procesne sirovine  $F_p$ .

Procesna sirovina se sastoji od dva toka: toka svježe sirovine  $F_s$  i povratnog toka tvari  $R$ . Sirovi produkt koji izlazi iz procesa se razdvaja na dva toka: tok čistog produkta  $P_c$  i povratnog toka tvari  $R$ .

Sastav povratnog toka, ovisno o načinu separacije produkta može biti isti kao sastav sirovog produkta ili od njega različit.

Omjer recirkulacije je omjer povratnog toka i svježe sirovine:

$$\text{Omjer recirkulacije} = \frac{R}{F_s}$$

U procesima s povratnim tokom se bilance tvari postavljaju za:

1. **Cijeli proces**
2. **Točku miješanja**
3. **Proces u procesnoj jedinici**
4. **Točku separacije**

# Bilanca tvari

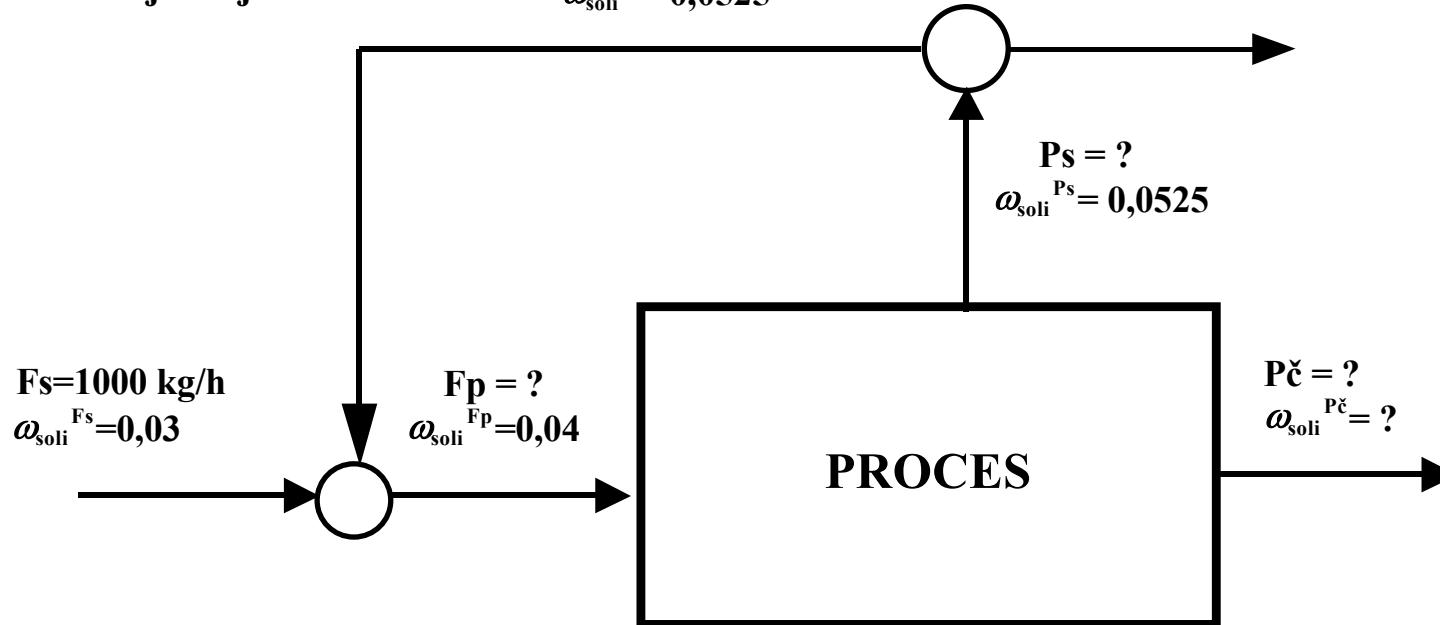
## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

**Primjer 26:** Morska voda se desalinizira reverznom osmozom u tzv.desalinizatoru. U desalinizator se uvodi 1000 kg/h morske vode, koja sadži 3 % soli. Čista voda po izlazu iz desalinizatora sadži 500 ppm -a soli, a otpadna 5,25 % soli. Dio otpadne vode se ponovo vraća u proces. Treba izračunati omjer recirkulacije, ako procesna sirovina sadži 4 % soli, te količinu čiste vode i otpadne vode.

Rješenje:

$$R = ? \\ \omega_{\text{soli}}^R = 0,0525$$

$$W = ? \\ \omega_{\text{soli}}^W = 0,0525$$



**Baza:** 1000 kg/h svježe slane vode na ulazu u desalinizator Fs

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

Udio soli u čistoj vodi se izračuna iz podatka da čista voda sadrži 500 ppm-a soli

$$\omega_{\text{soli}}^{\text{Pč}} = \frac{500 \text{ g soli}}{1000000 \text{ g otopine}}$$

$$\underline{\omega_{\text{soli}}^{\text{Pč}} = 0,0005}$$

Ovo je problem s pet nepoznanica. Da se riješi potrebno je napisati pet nezavisnih bilancnih jednadžbi. Maksimalan broj jednadžbi je 12, jer tvar ima dvije komponente, a točka miješanja i točka razdvjanja su dvije procesne jedinice, pa ovaj proces možemo promatrati kao proces s tri procesne jedinice.

Analizom svih bilancnih jednadžbi ustanovilo se da su slijedećih pet nezavisnih:

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

### Cijeli proces:

$$\begin{aligned} \text{Ukupna bilanca tvari:} \quad & F_s = P_c + W \\ & 1000 \text{ kg/h} = P_c + W \end{aligned} \quad (1)$$

### Desalinizator:

$$\begin{aligned} \text{Bilanca soli:} \quad & \omega_{\text{soli}}^{F_p} \bullet F_p = \omega_{\text{soli}}^{P_s} \bullet P_s \\ & 0,04 \bullet F_p = 0,0525 \bullet P_s \end{aligned} \quad (2)$$

### Točka miješanja:

$$\begin{aligned} \text{Bilanca soli:} \quad & \omega_{\text{soli}}^{F_s} \bullet F_s + \omega_{\text{soli}}^R \bullet R = \omega_{\text{soli}}^{F_p} \bullet F_p \\ & 30 \text{ kg/h} + 0,0525 \bullet R = 0,04 \bullet F_p \end{aligned} \quad (3)$$

$$\begin{aligned} \text{Ukupna bilanca tvari:} \quad & F_s + R = F_p \\ & 1000 \text{ kg/h} + R = F_p \end{aligned} \quad (4)$$

### Točka razdvajanja:

$$\begin{aligned} \text{Bilanca soli:} \quad & \omega_{\text{soli}}^{P_s} \bullet P_s = \omega_{\text{soli}}^R \bullet R + \omega_{\text{soli}}^{P_c} \bullet P_c + \omega_{\text{soli}}^W \bullet W \\ & 0,0525 \bullet P_s = 0,0525 \bullet R + 0,0005 \bullet P_c + 0,0525 \bullet W \end{aligned} \quad (5)$$

Ovaj sustav linearnih jednadžbi se može riješiti na sljedeći način:

Kombinacijom jednadžbi (2),(3) i (5) se dobije:

$$\begin{aligned} \omega_{\text{soli}}^{F_s} \bullet F_s &= \omega_{\text{soli}}^{P_c} \bullet P_c + \omega_{\text{soli}}^W \bullet W \\ 30 \text{ kg/h} &= 0,0005 \bullet P_c + 0,0525 \bullet W \end{aligned} \quad (6)$$

Kombinacijom jednadžbe (6) i jednadžbe (1) dobije se:

$$30 \text{ kg/h} = 0,0005 \bullet P_c + 0,0525 \bullet (1000 \text{ kg/h} - P_c)$$

jednadžba s jednom nepozanicom čija je vrijednost:

$$\underline{P_c = 432,7 \text{ kg/h}}$$

Uvrštavanjem ove vrijednosti u jednadžbu 1 dobije se:

$$\underline{W = 567,3 \text{ kg/h}}$$

Uvrštavanjem jednadžbe (4) u jednadžbu (3) dobije se jednadžba s jednom nepozanicom:

$$\begin{aligned} \omega_{\text{soli}}^{F_p} \bullet (F_s + R) &= \omega_{\text{soli}}^{F_s} \bullet F_s + \omega_{\text{soli}}^R \bullet R \\ 0,04 \bullet (1000 \text{ kg/h} + R) &= 30 \text{ kg/h} + 0,0525 \bullet R \end{aligned}$$

čije je rješenje:

$$\underline{R = 800 \text{ kg/h}}$$

Omjer recirkulacije je  $800 \text{ kg/h} / 1000 \text{ kg/h} = 0,8$

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

Sustav ovih pet nezavisnih jednadžbi se može riješiti i pomoću programa GAUSS, ako se jednadžbe prikažu u matričnom obliku:

Matrica koeficijenata jednadžbi:

Nepoznanice → Jednadžba ↓	Fp	Ps	R	W	Pč
1	0	0	0	1	1
2	0,04	-0,0525	0	0	0
3	-0,04	0	0,0525	0	0
4	-1	0	1	0	0
5	0	0,0525	-0,0525	-0,0525	-0,0005

Vektor desne strane:

$$\begin{pmatrix} 1000 \\ -30 \\ -1000 \\ 0 \end{pmatrix}$$

Rješenja:

$$Fp = 1800 \text{ kg/h} ; Ps = 1371 \text{ kg/h} ; R = 800 \text{ kg/h} ; W = 567,3 \text{ kg/h} ; Pč = 432,7 \text{ kg/h}$$

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

U procesima s povratnim tokom i kemijskom reakcijom je jedna procesna jedinica kemijski reaktor. Stoga treba razlikovati ukupnu konverziju reaktanata i konverziju reaktanata po jednom prolazu kroz reaktor.

### Ukupna konverzija

$$\text{Ukupna konverzija} = \frac{\text{množina reaktanata na ulazu u proces} - \text{množina reaktanata na izlazu iz procesa}}{\text{množina reaktanata na ulazu u proces}}$$

$$X_{A,\text{ukupna}} = \frac{x_A^{\text{Fs}} \bullet \text{Fs} - x_A^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč}}{x_A^{\text{Fs}} \bullet \text{Fs}}$$

### Konverzija po jednom prolazu

$$\text{Konverzija po jednom prolazu} = \frac{\text{množina reaktanata na ulazu u reaktor} - \text{množina reaktanata na izlazu iz reaktora}}{\text{množina reaktanata na ulazu u reaktor}}$$

$$X_{A,\text{po jednom prolazu}} = \frac{x_A^{\text{Fp}} \bullet \text{Fp} - x_A^{\text{Ps}} \bullet \text{Ps}}{x_A^{\text{Fs}} \bullet \text{Fp}}$$

Zapravo konverzija reaktanata po jednom prolazu kroz reaktor je konverzija koja se ostvaruje kemijskom pretvorbom.

# Bilanca tvari

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

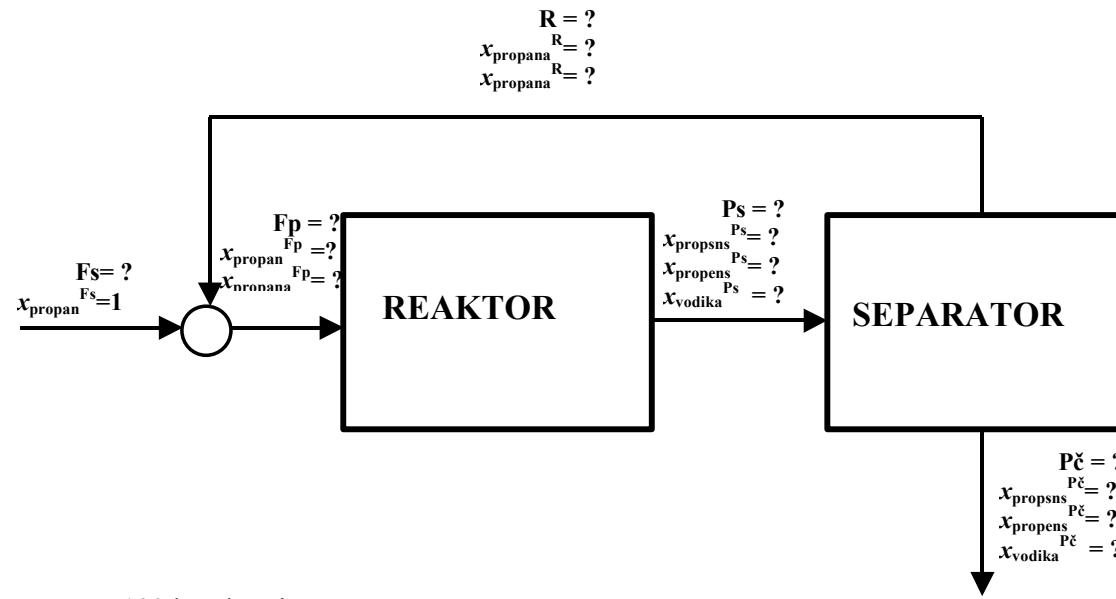
**Primjer 27:** Dehidriranjem propana nastaje propen prema reakciji:



Proces je projektiran tako da se u njemu ostvaruje 95 %-tina ukupna konverzija reaktanata. Produkt po izlazu iz reaktora sadrži  $\text{H}_2$ ,  $\text{C}_3\text{H}_6$  i  $\text{C}_3\text{H}_8$ . Čisti produkt sadrži 0,555 % propana koji izlazi iz reaktora. U proces se vraća neproreagirani propan i 5 % propena iz čistog produkta. Treba izračunati sastav čistog produkta, omjer recirkulacije i konverziju reaktanata po jednom prolazu kroz reaktor.

**Rješenje:**

**Procesna shema:**



**Baza:** 100 kmola svježeg propana  $F_s$

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

Iz podatka da je ukupna konverzija propana 95 % izračuna se množina tvari na izlazu iz procesa:

$$\text{Ukupna konverzija propana} = \frac{n_{\text{propan, ulaz procesa}} - n_{\text{propan, izlaz procesa}}}{n_{\text{propan, ulaz procesa}}}$$

$$n_{\text{propan, izlaz procesa}} = n_{\text{propan, ulaz procesa}} \cdot (1 - 0,95)$$

$$n_{\text{propan, izlaz procesa}} = \underline{\underline{5 \text{ kmola}}}$$

$$n_{\text{propan, izlaz procesa}} = x_{\text{propan}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč}$$

$$\underline{\underline{x_{\text{propan}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč} = 5 \text{ kmola}}}$$

Ostale nepoznanice se rješavaju pomoću bilanci tvari.

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

Cijeli proces:

$$\text{Bilanca propena: } n_{\text{propen, ulaz procesa}} + n_{\text{propean, nastao reakcijom}} = n_{\text{propen, izlaz procesa}}$$

$$n_{\text{propen, ulaz procesa}} = 0$$

$$n_{\text{propean, nastao reakcijom}} = \frac{1 \text{ kmol propena}}{1 \text{ kmol propana}} \bullet n_{\text{propan, ulaz procesa}} \bullet X_{\text{propana}}$$

$$n_{\text{propean, nastao reakcijom}} = 100 \text{ kmola} \bullet 0,95$$

$$n_{\text{propen, izlaz procesa}} = \underline{\underline{95 \text{ kmola}}}$$

$$n_{\text{propen, izlaz procesa}} = x_{\text{propen}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč}$$

$$\underline{\underline{x_{\text{propen}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč} = 95 \text{ kmola}}}$$

$$\text{Bilanca vodika: } n_{\text{vodik, ulaz procesa}} + n_{\text{vodik, nastao reakcijom}} = n_{\text{vodik, izlaz procesa}}$$

$$n_{\text{vodik, ulaz procesa}} = 0$$

$$n_{\text{vodik, nastao reakcijom}} = \frac{1 \text{ kmol vodika}}{1 \text{ kmol propana}} \bullet n_{\text{propan, ulaz procesa}} \bullet X_{\text{propana}}$$

$$n_{\text{vodik, nastao reakcijom}} = 100 \text{ kmola} \bullet 0,95$$

$$n_{\text{vodik, izlaz procesa}} = \underline{\underline{95 \text{ kmola}}}$$

$$n_{\text{vodik, izlaz procesa}} = x_{\text{vodik}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč}$$

$$\underline{\underline{x_{\text{vodik}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč} = 95 \text{ kmola}}}$$

$$x_{\text{propan}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč} + x_{\text{propen}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč} + x_{\text{vodik}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč} = \text{Pč}$$

$$\underline{\underline{\text{Pč} = 195 \text{ kmola}}}$$

$$\underline{\underline{x_{\text{propan}}^{\text{Pč}} = 0,026 ; x_{\text{propen}}^{\text{Pč}} = 0,487 ; x_{\text{vodik}}^{\text{Pč}} = 0,487}}$$

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

Propan na izlazu iz reaktora se izračuna iz podatka da čisti produkt sadrži 0,555 % propana koji izlazi iz reaktora.

$$x_{\text{propan}}^{\text{Ps}} \bullet \text{Ps} \bullet 0,0055 = x_{\text{propan}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč}$$

$$\underline{x_{\text{propan}}^{\text{Ps}} \bullet \text{Ps} = 909 \text{ kmola}}$$

Propan u povratnom toku se izračuna iz bilance propana u separatoru:

### Separator:

#### **Bilanca propana:**

$$x_{\text{propan}}^{\text{Ps}} \bullet \text{Ps} = x_{\text{propan}}^{\text{R}} \bullet \text{R} + x_{\text{propan}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč}$$

$$909 \text{ kmola} = x_{\text{propan}}^{\text{R}} \bullet \text{R} + 5 \text{ kmola}$$

$$\underline{x_{\text{propan}}^{\text{R}} \bullet \text{R} = 904 \text{ kmola}}$$

Propen se u povratnom toku izračuna iz podatka da povratni tok sadrži 5 % propena koji se nalazi u čistom produktu:

$$x_{\text{propen}}^{\text{R}} \bullet \text{R} = 0,05 \bullet x_{\text{propen}}^{\text{Pč}} \bullet \text{Pč}$$

$$\underline{x_{\text{propen}}^{\text{R}} \bullet \text{R} = 4,75 \text{ kmola}}$$

Kako je:

$$x_{\text{propan}}^{\text{R}} \bullet \text{R} + x_{\text{propen}}^{\text{R}} \bullet \text{R} = \text{R}$$

to je:

$$\underline{\text{R} = 908,75 \text{ kmola}}$$

**Omjer recirkulacije je:  $\text{R/Fs} = 9 \text{ kmola povratnog toka po kmolu svježe sirovine.}$**

Da se izračuna konverzija po jednom prolazu kroz reaktor treba još riješiti bilancu propana u točki miješanja.

### Točka miješanja:

#### **Bilanca propana:**

$$x_{\text{propan}}^{\text{Fs}} \bullet \text{Fs} + x_{\text{propan}}^{\text{R}} \bullet \text{R} = x_{\text{propan}}^{\text{Fp}} \bullet \text{Fp}$$

$$100 \text{ kmola} + 904 \text{ kmola} = x_{\text{propan}}^{\text{Fp}} \bullet \text{Fp}$$

$$\underline{x_{\text{propan}}^{\text{Fp}} \bullet \text{Fp} = 1004 \text{ kmola}}$$

# Bilanca tvari

---

## Bilanca tvari procesa s povratnim tokom

Konverzija po jednom prolazu kroz reaktor je:

$$\text{Konverzija po jednom prolazu kroz reaktor} = \frac{x_{\text{propan}}^{\text{Fp}} \bullet \text{Fp} - x_{\text{propan}}^{\text{Ps}} \bullet \text{Ps}}{x_{\text{propan}}^{\text{Fp}} \bullet \text{Fp}}$$

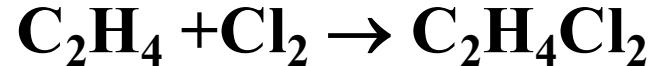
$$\text{Konverzija po jednom prolazu kroz reaktor} = \frac{1004 \text{ kmola} - 904 \text{ kmola}}{1004 \text{ kmola}}$$

$$\text{Konverzija po jednom prolazu kroz reaktor} = \underline{\underline{0,095 \Rightarrow 9,5 \%}}$$

## 6. Domaća zadaća

---

1. Dikloretan ( $C_2H_4Cl_2$ ) se proizvodi kloriranjem etena ( $C_2H_4$ ) prema reakciji:



Eten se dovodi u reaktor u 40 %-tnom suvišku, a konverzija po jednom prolazu kroz reaktor je 30 %. Nepronareagirani eten i  $Cl_2$  se potpuno odvajaju u kondenzatoru (ukupna konverzija je 100 %) i vraćaju u proces. Ako u reakciji nastaje 100 kmol/dan dikloretana, treba izračunati količinu i sastav povratnog toka, količinu svježeg etena koji se dovodi u proces, te omjer recirkulacije.